

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### บทที่ 3

#### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 7) ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแข่งขันแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ 5103.3.1/3427 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 โดยในรายการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ กำหนดให้โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ต้องยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังนั้นในรายงานฉบับนี้เป็นการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของระยะดำเนินการและระยะก่อสร้าง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

#### 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการได้ยึดถือและนำมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตะคริเลต (ครั้งที่ 7) ไปปฏิบัติ และรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3-1 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำ
- การคมนาคมขนส่ง
- การจัดการกากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
- สุขภาพ
- สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว

ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) อย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด โดยเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 1
1. มาตรการทั่วไป	2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ หากผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ควบคุมกิจกรรมและปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัด กรณีเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งแจ้งให้หน่วยงานของรัฐที่กำกับดูแลทราบตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ เพื่อให้แน่ใจว่าปัญหาที่เกิดขึ้นได้รับการจัดการและควบคุมผลกระทบให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย โดยในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการได้แจ้งกิจกรรมการดำเนินงานกรณีหยุดซ่อมแก่หน่วยงานกำกับดูแลเรียบร้อยแล้ว พร้อมมาตรการป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 2 และภาคผนวกที่ 26
1. มาตรการทั่วไป	4 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการทราบทุก 6 เดือน โดยจัดส่งรายงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 30 ม.ค. 67	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 1



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<p>5 ในกรณีที่บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำข้อมูลและนำเสนอหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแล้ว โดยโครงการได้รับความเห็นชอบครั้งสุดท้ายในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลต์ไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลตครั้งที่ 7 ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างจัดเตรียมงานก่อสร้างหลังจากได้รับความเห็นชอบในรายงานฉบับดังกล่าว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ				
1. มาตรการทั่วไป	6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP และนำเสนอตัวอย่างกรณีเกิดผลกระทบสูงสุด 5 อันดับแรกจากทุกหน่วยของโครงการ พร้อมแสดง P&ID แล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 3
1. มาตรการทั่วไป	7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 4

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 27 พ.ค. 67		
1. มาตรการทั่วไป	8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันการผลิตยังไม่คงตัว หากค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ เมื่อมีการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) โครงการจะรายงานและหารือกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
1. มาตรการทั่วไป	9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในระหว่างวันที่ 19-26 เม.ย. 67 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดช่วงการตรวจวัดทุกรายการ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 5 และบทที่ 4 หัวข้อ 4.1.1
1. มาตรการทั่วไป	10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ โดยดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังในกรณีที่พบว่าผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	พร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย		จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติซึ่งจะสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานให้ครบถ้วนในแต่ละหัวข้อที่เกี่ยวข้อง		
1. มาตรการทั่วไป	11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอากาศจากปล่องในรอบการตรวจวัดช่วงเดือน ม.ค.-มี.ย. 67 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกรายการ ทั้งนี้โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขตรวจวัดซ้ำ และกำหนดมาตรการป้องกันในกรณีที่พบว่าผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
1. มาตรการทั่วไป	12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยทำการจัดบันทึกลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 5
1. มาตรการทั่วไป	13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	Control Center : EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		คุณภาพสิ่งแวดล้อมของสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดเรียบร้อยแล้ว		
1. มาตรการทั่วไป	14 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการ แจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทราบก่อนการหยุด การผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown /Turnaround) และ ในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 2
1. มาตรการทั่วไป	15 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้ พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตา คริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัด มลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของ เขตควบคุมมลพิษ เช่น การจัดทำ VOCs Inventory, การรายงานข้อมูล PRTR, โครงการธงดาวดาวเขียว เป็นต้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 6 และ ภาคผนวกที่ 25
1. มาตรการทั่วไป	16 ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยนำข้อมูล เหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น มาทบทวน วิเคราะห์และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อเฝ้าระวังความเสี่ยง เรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 7

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์				
1. มาตรการทั่วไป	17 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยี้ดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8
1. มาตรการทั่วไป	18 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยี้ดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการจัดเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน โดยกำหนดระยะเวลาจัดเก็บ 30 ปี นับจากที่พนักงานลาออกจากการทำงาน ยกเว้น 1) กรณีพนักงานทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาต่ำกว่า 1 ปี จะส่งมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน 2) กรณีโครงการยกเลิกประกอบกิจการและมีผู้ว่าจ้างรายต่อไป จะส่งมอบบันทึกสุขภาพพนักงานให้กับผู้ว่าจ้างรายต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการกิจการ</li> </ul>		3) กรณีโครงการยกเลิกประกอบกิจการและไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป จะแจ้งต่อพนักงานให้สามารถมาติดต่อขอรับข้อมูลสุขภาพก่อนยกเลิกประกอบกิจการล่วงหน้า 3 เดือน		
1. มาตรการทั่วไป	19 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล โดยแนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้าเพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรมต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง เช่น การจัดทำเอกสาร TOR ที่เป็นที่เปิดเผยให้หน่วยงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			กลางที่สนใจแจ้งความจำนงค์ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยต้องแสดงหลักฐานการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เอกสารสอบเทียบเครื่องมือวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง พร้อมทั้งมอบหมายให้พนักงานของโครงการคอยตรวจสอบการดำเนินงานให้เป็นไปตามหลักทางวิชาการตามที่เสนอมา		
2. คุณภาพอากาศ	<p>1 ควบคุมอัตราการระบายมลสารอากาศจากโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และควบคุม (สภาวะ 7% O<sub>2</sub>, 25°C, 1 atm) ดังแสดงในตารางที่ 2 (1) ปล่อยระบายของหน่วย ERU (หน่วยการผลิต AN): ERU Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 10 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 2.71 g/s</li> <li>• SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 10.57 g/s</li> <li>• PM ไม่เกิน 32 mg/Nm<sup>3</sup> และอัตราการระบายไม่เกิน 4.62 g/s</li> </ul> <p>ปล่อยระบายของหน่วย WWI (หน่วยการผลิต AN): WWI Stack</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 50 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 1.69 g/s</li> <li>• SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 1.32 g/s</li> </ul>	<p>ปล่อยระบาย</p> <p>3 ปล่อย ได้แก่ ERU Stack, WWI Stack และ SAR Stack</p>	<p>- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อยระบาย ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 มีค่าสรุปได้ดังนี้</p> <p><b>ปล่อยระบายของหน่วย ERU (22 เม.ย. 67)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* NO<sub>x</sub> = 1.5 ppm, 0.4354 g/s</li> <li>* SO<sub>2</sub> = &lt;1.1 ppm, &lt;0.4486 g/s</li> <li>* PM = 2.4 mg/m<sup>3</sup>, 0.3694 g/s</li> </ul> <p>จากการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด</p> <p><b>ปล่อยระบายของหน่วย WWI (24 เม.ย. 67)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* NO<sub>x</sub> = 3.3 ppm, 0.0231 g/s</li> <li>* SO<sub>2</sub> = &lt;2.5 ppm, &lt;0.0245 g/s</li> <li>* PM = 8.4 mg/m<sup>3</sup>, 0.0317 g/s</li> </ul>	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 30



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>PM ไม่เกิน 32 mg/Nm<sup>3</sup> และอัตราการระบายไม่เกิน 0.58 g/s</li> <li>ปล่อยระบายของหน่วย SAR (หน่วยการผลิต MMA): SAR Stack</li> <li>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 50 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 0.44 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 28 ppm และอัตราการระบายไม่เกิน 0.34 g/s</li> <li>PM ไม่เกิน 32 mg/Nm<sup>3</sup> และอัตราการระบายไม่เกิน 0.15 g/s</li> </ul>		<p>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด</p> <p><b>ปล่อยระบายของหน่วย SAR (17 พ.ค. 67)</b></p> <p>* NO<sub>x</sub> = 9.4 ppm, 0.1373 g/s</p> <p>* SO<sub>2</sub> = 1.9 ppm, 0.0390 g/s</p> <p>* PM = 14.4 mg/m<sup>3</sup>, 0.1110 g/s</p> <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด</p>		
2. คุณภาพอากาศ	2 กำหนดให้หัวเผาของ ERU, WWI และ Furnace ของ SAR เป็นแบบ Low NO <sub>x</sub> Burner	หน่วย ERU, WWI และ Furnace ของ SAR	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยกำหนดและติดตั้งหัวเผาของ ERU WWI และ Furnace ของ SAR เป็นแบบ Low NO <sub>x</sub> Burner	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-1
2. คุณภาพอากาศ	3 จัดให้มี Venturi Scrubber, Wet Electrostatic Precipitator และ Chemical Oxidation (DeNO <sub>x</sub> ) เพื่อบำบัดมลสารจาก WWI ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	หน่วย WWI	- โครงการได้จัดให้มี Venturi Scrubber, Wet Electrostatic Precipitator และ Chemical Oxidation (DeNO <sub>x</sub> ) เพื่อบำบัดมลสารจาก WWI ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-2
2. คุณภาพอากาศ	4 จัดให้มี Selective Catalytic Reduction และ Desulfurization Tower เพื่อบำบัดมลสารจาก Furnace ของ SAR ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	หน่วย SAR	- โครงการได้จัดให้มี selective catalytic reduction และ desulfurization tower เพื่อบำบัดมลพิษจาก furnace ของ SAR ก่อนระบายออกจากปล่องเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-3

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	5 บำรุงรักษาเครื่องมือเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs) ที่ปล่อง ERU และปล่อง WWI ที่ทำการตรวจวัด NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub> PM และ O <sub>2</sub> ส่วนปล่อง SAR ที่ทำการตรวจวัด NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub> และ O <sub>2</sub> พร้อมทั้งกำหนดค่าเผื่อระวัง (High Alarm) ไว้ที่ ร้อยละ 80 ของค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ เมื่อมีสัญญาณแจ้งเตือนกำหนดให้โครงการเผื่อระวังและดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ หากผลการตรวจวัดมีค่าสูงถึง ร้อยละ 90 ของค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ (High High Alarm) ให้โครงการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และพิจารณาลดกำลังการผลิต เพื่อควบคุมค่าการระบายมลสาร ทั้งนี้ หากค่าการระบายมลสารยังมีค่าสูงขึ้นจนถึงค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ โครงการจะพิจารณาหยุดเดินระบบในหน่วยผลิตนั้น เพื่อทำการแก้ไข	ปล่องระบาย 3 ปล่อง ได้แก่ ERU Stack, WWI Stack และ SAR Stack	<p>- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) โดยทำการตรวจวัด NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, PM และ O<sub>2</sub> ที่ปล่อง ERU และ WWI ส่วนปล่อง SAR ทำการตรวจวัด NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> และ O<sub>2</sub> ซึ่งกำหนดค่าเผื่อระวังระดับ High Alarm และ High High Alarm ของแต่ละปล่องไว้ที่ ร้อยละ 80 และ 90 ตามลำดับ ของค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่บังคับใช้แล้ว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่อง ERU <ul style="list-style-type: none"> <li>* NO<sub>x</sub> = 8.0 และ 9.0 ppm ตามลำดับ</li> <li>* SO<sub>2</sub> = 16.0 และ 18.0 ppm ตามลำดับ</li> <li>* PM = 25.6 และ 28.8 mg/m<sup>3</sup> ตามลำดับ</li> </ul> </li> <li>• ปล่อง WWI <ul style="list-style-type: none"> <li>* NO<sub>x</sub> = 40.0 และ 45.0 ppm ตามลำดับ</li> <li>* SO<sub>2</sub> = 22.4 และ 25.2 ppm ตามลำดับ</li> <li>* PM = 25.6 และ 28.8 mg/m<sup>3</sup> ตามลำดับ</li> </ul> </li> <li>• ปล่อง SAR <ul style="list-style-type: none"> <li>* NO<sub>x</sub> = 40.0 และ 45.0 ppm ตามลำดับ</li> <li>* SO<sub>2</sub> = 22.4 และ 25.2 ppm ตามลำดับ</li> </ul> </li> </ul>	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-4 และภาคผนวกที่ 9 และภาคผนวกที่ 14

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			และโครงการได้ดำเนินการบำรุงรักษาและสอบเทียบเครื่องมือตามแผนงานที่จัดทำขึ้นแล้ว - กรณีผลการตรวจวัดสูงกว่าค่าเฝ้าระวังในแต่ละระดับโครงการจะสอบสวนหาเหตุและดำเนินการแก้ไขเพื่อควบคุมให้การระบายมลสารเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้		
2. คุณภาพอากาศ	6 ติดตามประสิทธิภาพการทำงานของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ใน Desulfurization Tower โดยการตรวจสอบค่าความดันลด (Pressure Drop) คร่อมตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ความถี่อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง หากค่าความดันลด (Pressure Drop) คร่อมตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ลดลงต่ำกว่าค่าออกแบบของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) โครงการฯ จะดำเนินการเปลี่ยนตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) โดยพิจารณาควบคู่ไปกับการตรวจสอบ (Visual Inspection) ลักษณะของตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ด้วย	ปล่อง SAR	- ในระหว่างเดือนม.ค.-มี.ย. 67 โครงการพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองของปล่อง SAR จากระบบ CEM <sub>5</sub> ควบคู่กับการตรวจสอบค่าความดันลดคร่อมตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ของปล่อง SAR อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง และตรวจสอบลักษณะปรากฏ เช่น การระบายควันขาวจากปล่อง และลักษณะตัวกรองช่วงหยุดซ่อมบำรุงเพื่อติดตามประสิทธิภาพตัวกรองแล้ว พบว่า ความดันลดคร่อมตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ยังอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้แต่ปริมาณฝุ่นละอองเพิ่มขึ้นจากแนวโน้มเดิม ดังนั้นโครงการจึงมีแผนการตรวจสอบ Demister ในช่วง 18 มี.ย. – 15 ก.ค. 67 เพื่อพิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ใหม่หรือติดตั้งเพิ่มเติมในช่วงซ่อมบำรุง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-5 และภาคผนวกที่ 9

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ใหญ่ประจำปีพ.ศ. 2568 ซึ่งกำหนดแผนเบื้องต้นไว้ในช่วงเดือนก.พ.-มี.ค. 68		
2. คุณภาพอากาศ	7 ตรวจสอบ (Visual Inspection) ตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) ทุกการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround) โดยการเปลี่ยนตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator) จะขึ้นอยู่กับสภาพตัวกรองของ Demister (Mist Eliminator)	ปล่อง SAR	- โครงการได้ตรวจสอบลักษณะปรากฏของตัวกรอง Demister (Mist Eliminator) ของหน่วย SAR ในช่วงหยุดการซ่อมบำรุง หรือหยุดซ่อมบำรุงประจำปีเพื่อติดตามประสิทธิภาพการทำงานของตัวกรองแล้ว โดยดำเนินการเปลี่ยนตัวกรองเมื่อพบว่าสีของตัวกรองเปลี่ยนแปลงไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-5 และภาคผนวกที่ 9
2. คุณภาพอากาศ	8 <u>ในกรณีไม่มีการใช้งานระบบหอถ่วงกัมมันต์ โครงการจะตรวจสอบประสิทธิภาพของถ่วงกัมมันต์อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</u>	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันยังไม่ดำเนินการติดตั้งระบบหอถ่วงกัมมันต์ในพื้นที่โครงการ ดังนั้นโครงการจะรายงานผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของถ่วงกัมมันต์เมื่อมีการติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
2. คุณภาพอากาศ	9 รวบรวมสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในกระบวนการผลิตหรือถังเก็บกักในกรณีฉุกเฉินไปเผาทำลายที่หอเผา (Flare) โดยหอเผาดังกล่าวมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนได้อย่างเพียงพอ และกำหนดให้อัตราการแผ่รังสีความร้อนที่ระดับพื้นที่ภายในรัศมี 30 เมตร ไม่เกิน 4.73 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีหอเผา (Flare) และกำหนดให้อัตราการแผ่รังสีความร้อนที่ระดับพื้นที่ภายในรัศมี 30 เมตร ไม่เกิน 4.73 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร โดยระหว่างเดือน ม.ค.ม.ย. 67 ไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ต้องรวบรวมสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในกระบวนการผลิตหรือถังเก็บกักไปเผาทำลายที่หอเผา	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-6 และภาคผนวกที่ 10

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	10 ระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เข้าออกโครงการต้องเป็นระบบปิดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เข้าออกโครงการ ตามที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
2. คุณภาพอากาศ	11 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลสารอากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 11
2. คุณภาพอากาศ	12 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยเรียบร้อยแล้ว โดยทำการทบทวนให้เป็นปัจจุบันทุกปี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 6
2. คุณภาพอากาศ	13 เผื่อระวางการควบคุมการระบายสาร VOCs ที่เกิดจาก Fugitive Emission ปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการเผื่อระวางการระบายสาร VOCs จากแหล่งกำเนิดประเภทฟุ้งกระจาย (Fugitive Sources) ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2567 กำหนดแผนตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง ดังนั้นจะรายงานข้อมูลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 6

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	14 จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบควบคุมมลสารอากาศให้เพียงพอ เพื่อให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันท่วงทีเมื่อระบบขัดข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้เพียงพอตามคำแนะนำของผู้ผลิต	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 12
2. คุณภาพอากาศ	15 จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการดำเนินงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตครอบคลุมช่วงเวลาการทำงานทั้งกลางวันและกลางคืน เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ เป็นประจำ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-7 และภาคผนวกที่ 13
2. คุณภาพอากาศ	16 ตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่ใช้ตรวจวัดสารมลพิษจากปล่องของโครงการปีละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	CEMs	- โครงการกำหนดแผนการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMS ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปีพ.ศ. 2567 กำหนดแผนในเดือนต.ค. 67 ซึ่งกำหนดให้เป็นช่วงไตรมาสเดียวกันในทุกปี ดังนั้นจะรายงานความคืบหน้าผลการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMS ประจำปี พ.ศ. 2567 ไว้ในรายงานฉบับถัดไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 9 และบทที่ 4 หัวข้อ 4.1.2.4
2. คุณภาพอากาศ	17 กรณีที่มีการใช้งานหอเผาที่สามารถวางแผนได้ เช่น การหยุดระบบเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี เป็นต้น โครงการต้องทำการประชาสัมพันธ์ต่อชุมชนก่อนการดำเนินการ หากกรณีที่ต้องใช้งานหอเผาอย่างฉุกเฉิน โครงการต้องรีบแจ้งข้อมูลต่อชุมชนทันที	หอเผา	- ในระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการไม่มีการใช้งานหอเผาจากเหตุฉุกเฉินหรือหยุดระบบเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ทั้งนี้หากต้องใช้งานหอเผาจากกรณีดังกล่าว โครงการจะแจ้งประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบล่วงหน้าในกรณีที่วางแผนได้ หรือแจ้งทันทีในกรณีที่ต้องใช้งานหอเผาฉุกเฉิน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 2

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	18 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศและระบบลำเลียงสาร VOCs ต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ และระบบลำเลียงสาร VOCs ต่างๆ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
2. คุณภาพอากาศ	19 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุม VOCs	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
2. คุณภาพอากาศ	20 ศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตามตรวจสอบสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดชนิดฟุ้งกระจายโดยแยกองค์ประกอบให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดชนิดฟุ้งกระจายโดยแยกองค์ประกอบเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 6
3. ระดับเสียง	1 ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีค่าระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องมีการปิดคลุมแหล่งกำเนิดเสียง และกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) โดยติดสัญลักษณ์เตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการควบคุมระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้มีค่าระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ โดยในพื้นที่เสียงดังได้จัดให้มีอาคารปิดคลุมพร้อมทั้งกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมซึ่งติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ควบคู่กับการกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคลในกิจกรรมที่มีเสียงดังตลอดระยะเวลาทำงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 15 และรูปที่ 3-8

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	2 กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อลดโอกาสของการเกิดระดับเสียงที่ดังเกินควรเนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องมือเครื่องจักร	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องมือ/เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ และได้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดขึ้นเพื่อลดผลกระทบเสียงดังจากการเสื่อมสภาพของเครื่องมือเครื่องจักรแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
3. ระดับเสียง	3 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับผู้ปฏิบัติงานใช้ในช่วงที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งมีการสำรองอุปกรณ์สำหรับการเบิกจ่ายอย่างเพียงพอต่อความต้องการ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-9 และภาคผนวกที่ 16
3. ระดับเสียง	4 ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดทำเขตพื้นที่เสียงดัง และติดตั้งป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างชัดเจน รวมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 15 และ รูปที่ 3-8
3. ระดับเสียง	5 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการระหว่างวันที่ 23-30 เม.ย. 67 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดช่วงเวลาตรวจวัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 30



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	6 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น โดยดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดตามกฎหมายและผลการตรวจวัดไม่เข้าข่ายต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน แต่อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีการเฝ้าระวังและลดผลกระทบด้านเสียงแล้ว เช่น การจัดทำแผนผังเส้นเสียงเพื่อกำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง การจัดให้มีอาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดัง การติดป้ายเตือนอันตรายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล นอกจากนี้มีการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานและการตรวจวัดระดับเสียงที่ติดตัวบุคคล และการตรวจสุขภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีเพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานอยู่ในระดับต่ำ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
3. ระดับเสียง	7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยกำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติจะได้รับการตรวจวินิจฉัยและคำแนะนำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์อย่างต่อเนื่อง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8
3. ระดับเสียง	8 ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ จากผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ติดตัวพนักงานกลุ่มที่มีความเสี่ยงในการได้รับผลกระทบจากเสียงดังเมื่อวันที่ 25 เม.ย. 67 และ 9 พ.ค. 67 พบว่า พนักงานได้รับระดับเสียงเฉลี่ย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 30

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น		ตลอดเวลาการทำงาน (TWA) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดไว้ ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ		
3. ระดับเสียง	9 ทบทวนการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป โดยดำเนินการครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 ซึ่งจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 24, 26-30 มิ.ย. 66 และจัดทำแผนผังเส้นเสียง (Noise Contour Map) ให้เป็นปัจจุบันเรียบร้อยแล้ว และจะครบกำหนดดำเนินการครั้งถัดไปในปีพ.ศ. 2569	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 17
4. คุณภาพน้ำ - คุณภาพน้ำจากสำนักงาน	1 รวบรวมน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงานและโรงอาหาร ไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและโรงอาหารไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-10

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- คุณภาพน้ำจากสำนักงาน	2 รวบรวมน้ำเสียจากอาคารห้องน้ำบริเวณพื้นที่ H-14 ไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) หรือให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดต่อไป	อาคารห้องน้ำบริเวณพื้นที่ H-14	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างในพื้นที่ H-14 หากดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
- คุณภาพน้ำจากสำนักงาน	3 สำหรับน้ำทิ้งที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) จัดให้มี Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	ภายในพื้นที่ H-14	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างในพื้นที่ H-14 หากดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
- คุณภาพน้ำจากสำนักงาน	4 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ไม่ให้เกินเกณฑ์ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บีโอดี ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ซีโอดี ไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• สารแขวนลอย ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ทีดีเอส ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	ภายในพื้นที่ H-14	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างในพื้นที่ H-14 หากดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ทีเคเอ็น ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ความเป็นกรด-ด่าง 5.5-9.0</li> <li>• อุณหภูมิ ไม่เกิน 45 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>				
- คุณภาพน้ำจากสำนักงาน	5 กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำซึ่งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการติดต่อให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่ H-14	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างในพื้นที่ H-14 หากดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	6 บำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย การบำบัดแบบ 2 ขั้นตอนหลัก คือกระบวนการอาร์โอ (Reverse Osmosis : RO) และกระบวนการทางชีวภาพแบบ Activated Sludge (AS) ให้มีความสามารถในการบำบัดไม่น้อยกว่า 63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับภาระซีโอดี (COD Loading) ไม่น้อยกว่า 69 กิโลกรัมต่อชั่วโมง เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ โดยระบบบำบัดน้ำเสียประกอบด้วย กระบวนการอาร์โอ (Reverse Osmosis : RO) และกระบวนการทางชีวภาพแบบ Activated Sludge (AS) ซึ่งสามารถบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับภาระซีโอดี (COD Loading) ไม่น้อยกว่า 69 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11 และภาคผนวกที่ 14
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	7 รวบรวมน้ำเสียที่แยกได้จากส่วนบนของ Wastewater Column จากหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ ปริมาณ 1,440 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เข้าสู่ระบบอาร์โอเพื่อบำบัดก่อนส่งน้ำทิ้งที่ผ่านการกรองด้วยระบบอาร์โอเข้าสู่ระบบ	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วยผลิตอะครีโลไนไตรล์ โดยรวมน้ำเสียที่แยกได้จากส่วนบนของ Wastewater Column เข้าสู่ระบบ RO/BIO และรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	บำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป		โครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป		
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	8 รวบรวมน้ำเสียเข้มข้นจากส่วนล่างของ Wastewater Column จากหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และน้ำเสียเข้มข้นที่ไม่ผ่านการกรองด้วยระบบอาร์โอ ปริมาณรวม 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปเผาทำลายที่เตาเผาน้ำเสีย (Wastewater Incinerator : WWI)	เตาเผาน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วยผลิตอะครีโลไนไตรล์ โดยรวบรวมน้ำเสียเข้มข้นจากส่วนล่างของ Wastewater Column และน้ำเสียเข้มข้นที่ไม่ผ่านการกรองด้วยระบบ RO ไปเผาทำลายที่เตาเผาน้ำเสีย	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	9 รวบรวมน้ำเสียจากการผลิตสารเมทิลเมตาคริเลต มีปริมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน นำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วยผลิตสารเมทิลเมตาคริเลต โดยรวบรวมไปบำบัดด้วยระบบบำบัดทางชีวภาพของโครงการ และรวบรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วเข้าบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	10 รวบรวมน้ำทิ้งจากการผลิตกรดซัลฟูริก มีปริมาณ 1,860 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปยังบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	บ่อกักน้ำทิ้ง	- โครงการมีการปรับสภาพน้ำเสียเบื้องต้นจากการผลิตกรดซัลฟูริกโดยทำให้เป็นกลางและกำจัดซัลไฟด์ในน้ำเสียก่อนรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	11 รวบรวมน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย (WWI) ปริมาณ 5,973.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสียไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการและส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เป็นลำดับต่อไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	12 รวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น ปริมาณ 3,459 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ ปริมาณ 371.1 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกหมุนเวียนกลับไปใช้ในเตาเผา้ำเสีย เพื่อลดอุณหภูมิก๊าซที่ออกจากเตาเผา้ำเสีย	เตาเผา้ำเสีย	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นและน้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำกลับไปใช้ในเตาเผา้ำเสียเพื่อลดอุณหภูมิก๊าซที่ออกจากเตาเผา้ำเสีย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	13 จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากพนักงานโรงอาหาร และกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว น้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย (WWI) และน้ำเสียจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR Unit) โดยมีความสามารถในการเก็บกักไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง	- โครงการได้จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากพนักงาน/โรงอาหารและกระบวนการผลิต น้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย (WWI) น้ำเสียจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR Unit) ก่อนระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	14 จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย (WWI) เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย	บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสีย (WWI)	- โครงการได้จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา้ำเสียเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	<p>15 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียให้มีค่า TDS ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยเก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า TDS COD SS TKN pH T-CN ทุก 12 ชั่วโมง และดำเนินการจัดการน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสีย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่า TDS ต่ำกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตรจะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่เป็นบ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้โครงการยังได้กำหนดค่าเผื่อของค่า TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสีย โดยหากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า ค่า TDS สูงกว่า 2,900 มิลลิกรัมต่อลิตร แต่ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ เนื่องจากปกติค่า TDS ของน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียมีค่าไม่เกิน 2,900 มิลลิกรัมต่อลิตร และพิจารณาลดอัตราการจ่ายน้ำเสียจากถังพักภายในหน่วยผลิตอะคริโลไนไตรล์เข้าเตาเผา น้ำเสียเพื่อควบคุมค่า TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียให้มีค่าต่ำกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสีย (WWI)	<p>- โครงการดำเนินการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียทุก 12 ชั่วโมง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการเก็บตัวอย่างน้ำและวิเคราะห์ค่า TDS COD SS TKN pH T-CN</p> <p>- โครงการได้กำหนดแนวทางปฏิบัติในส่วนของการติดตามผลการตรวจวัดค่า TDS ในน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสีย ดังนี้</p> <p>(1) กรณีเฝ้าระวังคุณภาพน้ำด้วยเครื่องตรวจวัด TDS อัตโนมัติ โครงการกำหนดค่าควบคุมไว้ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร และตั้งค่าระดับการแจ้งเตือนไว้ที่ 2,800 มิลลิกรัมต่อลิตร หากพบว่าค่า TDS ที่ตรวจวัดได้เท่ากับระดับการแจ้งเตือนที่กำหนดไว้ โครงการจะลดอัตราการจ่ายน้ำเสียเข้าเตาเผา น้ำเสีย (WWI) เพื่อควบคุมค่า TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเตาเผา น้ำเสียให้มีค่าต่ำกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</p> <p>(2) กรณีค่า TDS สูงเท่ากับ 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะทำการปรับสภาวะการเดินระบบให้เหมาะสม โดยปรับลดการจ่ายน้ำเสียเข้าสู่ WWI ให้อยู่ในระดับขั้นต่ำ หากพบว่าค่า TDS ยังคงไม่ลดลงและ</p>	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11 และภาคผนวกที่ 18

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่า TDS สูงกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร จะหยุดส่งน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากเตาเผาเสียไปบ่อพักน้ำทิ้งที่เป็นบ่อสุดท้าย พร้อมทั้งหยุดระบบเตาเผาเสีย (WWI) ทันที และทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติ สำหรับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากเตาเผาเสียที่มีค่า TDS สูงกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตรจะถูกส่งกลับไปถังพักภายในหน่วยผลิตอะครีโลไนไตรล์ เพื่อส่งเข้าเตาเผาเสีย (WWI) หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</li> </ul>		<p>มีค่าเพิ่มขึ้นมากกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตรจะหยุดส่งน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายและหยุดระบบเตาเผาเสีย และทำการตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติ พร้อมทั้งส่งน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากเตาเผาเสียนั้นกลับไปถังพักภายในหน่วย AN เพื่อส่งเข้าเตาเผาเสีย หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</p>		
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	<p>16 จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งส่วนอื่นๆ จากกระบวนการผลิต ที่มีใช้น้ำทิ้งที่มีค่า TDS สูงดังกล่าว ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) บ่อพักน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) และได้จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งดังกล่าว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า pH COD TDS T-CN และ SS ทุก 12 ชั่วโมง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ และสรุปผลการ</li> </ul>	<p>บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) และบ่อพักน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) ซึ่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่า pH และ COD ในน้ำอัตโนมัติ และเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการเก็บตัวอย่างน้ำวิเคราะห์ค่า pH, COD, TDS, T-CN และ SS ทุก 12 ชั่วโมงและสรุปผลการตรวจวัดทุก 6 เดือนแล้ว</li> <li>โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) ซึ่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่า pH และ Conductivity ในน้ำอัตโนมัติ และเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการเก็บตัวอย่างน้ำวิเคราะห์ค่า pH,</li> </ul>	<p>ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ</p>	<p>รูปที่ 3-11 และภาคผนวกที่ 18</p>



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>ตรวจวัดทุก 6 เดือน รวมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า pH และ COD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ค่า pH COD และ TDS ทุกวันๆ ละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ และสรุปผลการตรวจวัดทุก 6 เดือนรวมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า pH และ Conductivity</li> </ul> <p>หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งดังกล่าวไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายรวมกับน้ำทิ้งที่มีค่า TDS สูง ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) แต่หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งกลับไปบำบัดที่ระบบต้นทางใหม่อีกครั้ง หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</p>		<p>COD และ TDS วันละ 1 ครั้ง และสรุปผลการตรวจวัดทุก 6 เดือนแล้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR) อย่างต่อเนื่อง โดยระบายน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายรวมกับน้ำทิ้งที่มีค่า TDS สูง ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีพบว่าน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ควบคุมจะนำน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่หรือส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	17 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ดังแสดงใน <b>รูปที่ 1</b>	บ่อกักน้ำทิ้ง	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity บริเวณบ่อน้ำทิ้งก่อนระบายน้ำที่บำบัดแล้วไปยัง Inspection Manhole เพื่อส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	18 จัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดสร้าง Inspection manhole ตรงตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการ กับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	19 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ให้เกินเกณฑ์ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บีโอดี ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ซีโอดี ไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• สารแขวนลอย ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ทีดีเอส ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ทีเคเอ็น ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ความเป็นกรดต่าง 5.5-9.0</li> <li>• ซัลไฟด์ ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• ไฮยาไนต์ ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้ดำเนินการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่เกณฑ์ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบ่อกักน้ำทิ้ง (SD920) ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทุกพารามิเตอร์	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 30

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>อุณหภูมิ ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส</li> <li>น้ำและไขมัน ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>				
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	20 กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการต้องนำน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งหมุนเวียนกลับไปบำบัดจนกว่าจะมีคุณภาพตามที่กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง	- โครงการได้กำหนดให้มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ กลับไปบำบัดจนกว่าจะมีคุณภาพตามที่กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 18
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	21 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	22 กำหนดให้มีการจัดทำแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องมือ ในแต่ละส่วนของระบบในเชิงป้องกัน เพื่อเสริมสร้างความมั่นใจด้านประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียในอนาคต เมื่อมีการใช้งานไประยะหนึ่งรวมทั้งมอบหมายให้มีการดูแลและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตามแผนการซ่อมบำรุง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องมือเชิงป้องกันระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยมอบหมายให้ฝ่ายซ่อมบำรุงเป็นผู้ดำเนินการตามแผนงานที่จัดทำขึ้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	23 จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดน้ำเสียให้เพียงพอและให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันทั่วทั้งเมื่อระบบขัดข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดน้ำเสียให้เพียงพอ และให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันทั่วทั้งเมื่อระบบขัดข้อง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 12

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	24 จัดให้มีหลังคาบริเวณถังบำบัดแบบใช้ออกซิเจน (Aerobic Tank) เพื่อป้องกันปัญหาเรื่องกลิ่นที่อาจเกิดขึ้น	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้จัดให้มีหลังคาบริเวณถังบำบัดแบบใช้ออกซิเจน (Aerobic Tank) เพื่อป้องกันปัญหาเรื่องกลิ่นที่อาจเกิดขึ้นแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	25 ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพโดยคำนึงถึงกลิ่นที่อาจเกิดขึ้น โดยจัดให้มีระบบรวบรวม Vent Gas ที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพเข้าสู่ Scrubber เพื่อใช้น้ำดักจับกลิ่นที่อาจปะปนอยู่ใน Vent Gas ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้จัดให้มีระบบรวบรวม Vent Gas ของระบบบำบัดน้ำเสีย RO-BIO (ST510) เพื่อดักจับกลิ่นที่อาจปะปนอยู่ใน Vent Gas ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	26 น้ำทิ้งจากโครงการประมาณ 9,442.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกรวบรวมไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร สามารถพักได้ 1.02 วัน ก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการกักเก็บน้ำทิ้งไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปบำบัดต่อที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-11
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	27 ในกรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อกักน้ำทิ้ง มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการฯ มีการจัดการน้ำทิ้งได้ดังนี้ • หัวหน้ากะ (Shift Supervisor) แจ้งผู้จัดการโรงงาน เพื่อส่งน้ำทิ้งไปที่นิคมฯ โดยกักเก็บน้ำไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้ง กรณีพบว่าน้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ มีการดำเนินการดังนี้ (1) หัวหน้ากะแจ้งผู้จัดการโรงงานเพื่อส่งกักเก็บน้ำไว้ที่บ่อกักน้ำทิ้งและหยุดส่งน้ำทิ้งไปที่นิคมฯ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสียปัจจุบันว่าสามารถรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ได้หรือไม่ (ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ มีความสามารถในการบำบัด ไม่น้อยกว่า 63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และรองรับภาระซีโอดี (COD loading) ไม่น้อยกว่า 69 กิโลกรัมต่อชั่วโมง) หากยังคงสามารถรับน้ำทิ้งได้จะทำการส่งน้ำทิ้งที่คุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ที่ถูกกักเก็บไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ กรณีระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถบำบัดน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ได้อย่างเพียงพอ จะลดกำลังการผลิตลงเพื่อที่จะลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือพิจารณาติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานเข้ามารับน้ำทิ้งที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ของนิคมฯ ไปกำจัด</li> <li>ติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดน้ำเสียยังคงทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งทุก 12 ชั่วโมง เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งว่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดหรือไม่</li> </ul>		<p>(2) ประเมินความสามารถในการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียในปัจจุบันว่าสามารถรับน้ำทิ้งที่ต้องบำบัดใหม่ได้หรือไม่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีรองรับได้สูบน้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดใหม่</li> <li>กรณีรองรับไม่ได้จะพิจารณาลดกำลังการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบ หรือติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานมาสูบน้ำเสียไปกำจัด</li> </ul> <p>(3) ติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(4) เก็บตัวอย่างน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งทุก 12 ชั่วโมง เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งว่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดหรือไม่</p> <p>(5) ระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป</p>		

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการฯ จะทำการส่งน้ำทิ้งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</li> </ul>				
- คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต	28 ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำระบายทิ้ง (Blowdown) จากหอหล่อเย็น และ Condensate Blowdown จากระบบไอน้ำที่ปัจจุบันโครงการส่งเข้าไปที่เตาเผาไหม้เสียที่ส่วนของการลดอุณหภูมิก๊าซจากการเผา (Quenching/Condensing unit) กลับมาใช้ในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำระบายทิ้งตามมาตรการกำหนดกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตเรียบร้อยแล้ว พบว่า ไม่เหมาะสมที่จะดำเนินการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้ศึกษาการนำน้ำคอนเดนเสท (Condensate) จากกับดักไอน้ำ (Steam Trap) กลับมาใช้ในระบบผลิตไอน้ำใหม่ และได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 6 ตามหนังสือเลขที่อก 5103.3.1/3808 ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2565 โดยปัจจุบันก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 18
5. การระบายน้ำ	1 จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-12 และภาคผนวกที่ 19
5. การระบายน้ำ	2 ระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการ โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป สำหรับน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 19 และภาคผนวกที่ 20

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำ	3 จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนจากน้ำฝนที่ตกภายในแต่ละลานถึงเก็บกักสารเคมีและพื้นที่หน่วยการผลิตต่างๆ ในช่วง 15 นาทีแรก และรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรกเข้าสู่ถังพักน้ำฝนส่วนกลางหรือส่งไปเผาที่เตาเผาทำลาย (WWI) โดยพิจารณาจากลักษณะปรากฏ (Appearance) กรณีส่งน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ถังพักน้ำฝนส่วนกลาง โครงการฯ ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำฝนเพื่อตรวจสอบค่า COD pH และ Cyanide หากผลการตรวจสอบน้ำฝนปนเปื้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด (COD <750 มิลลิกรัมต่อลิตร pH 5.5-9.0 Cyanide <0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร) โครงการฯ จะระบายน้ำฝนภายในถังพักน้ำฝนส่วนกลางเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากผลการตรวจสอบคุณภาพไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการฯ จะส่งน้ำฝนดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	พื้นที่ลานเก็บกักและหน่วยผลิตที่มีโอกาสเกิดน้ำฝนปนเปื้อน	- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ซึ่งน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรกทั้งหมดจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน หากพบคราบไขมันหรือมีสีผิดปกติ (น้ำตาล-ดำ) จะสูบน้ำฝนไปที่เตาเผาทำลาย แต่หากไม่พบคราบไขมันหรือสีปกติจะสูบน้ำฝนเข้าสู่ถังพักน้ำฝนส่วนกลาง (UD-910) จากนั้นทำการตรวจสอบค่า pH COD และ Cyanide กรณีพบว่าค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะระบายน้ำฝนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากพบว่าค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะสูบน้ำฝนไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-13 และภาคผนวกที่ 20

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำ	4. พื้นที่ภายนอกอาคารสำหรับวางอะไหล่เครื่องจักรขนาดใหญ่ เป็นพื้นคอนกรีต และจัดให้มีรางระบายน้ำฝน	ภายในพื้นที่ H-14	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างในพื้นที่ H-14 หากดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
6. การคมนาคมขนส่ง	1 จัดให้มีแผนรองรับกรณีที่รถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	เส้นทางรถขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุและได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
6. การคมนาคมขนส่ง	2 คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	พื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ	- โครงการคัดเลือกผู้ให้บริการขนส่งผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยกำหนดให้รถที่ใช้ขนส่งต้องติดตั้ง GPS และระบบติดตามพฤติกรรมการขับรถ (In Vehicle Monitoring System: VMS) เพื่อให้แน่ใจว่าพนักงานขับรถมีความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยตลอดระยะเวลาการขนส่ง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	3 ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมในการกวดขันพนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยกวดขันและอบรมให้พนักงานขับรถตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด ซึ่งโครงการมีการวัดผลการปฏิบัติงานโดยกำหนดดัชนีชี้วัดสำหรับการขนส่งในแต่ละเดือนเพื่อติดตามการปฏิบัติงานและกำกับดูแลให้ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	4 ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการในชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเช้าและเย็น)	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-14



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง	5 วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชน	เส้นทางการขนส่ง	- โครงการกำหนดเส้นทางการขนส่ง โดยให้ใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน โดยห้ามผ่านชุมชนห้วยโป่งหนองบอนตลอดเวลา	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	6 หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	เส้นทางการขนส่ง	- โครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมทั้งจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	7 การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	เส้นทางการขนส่ง	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยรถขนส่งสารเคมีทุกคันจะมีเอกสารกำกับ การขนส่ง เอกสารเกี่ยวกับวัตถุที่ขนส่งและการจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมเบอร์ติดต่อของโครงการ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-15

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง	8 กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีโดยให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด รวมถึงต้องติดป้ายกำกับสารเคมี (Chemical Placard) ทุกตัวด้วย	เส้นทางการขนส่ง	- โครงการได้กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและกำกับดูแลให้มีการติดป้ายกำกับสารเคมีที่รถขนส่งทุกคันแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-16 และภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	9 กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	เส้นทางการขนส่ง	- รถขนส่งผลิตภัณฑ์ของโครงการมีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่ภายนอกของตัวรถเพื่อเป็นช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนเรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการจะประชุมกับผู้ให้บริการขนส่งเดือนละ 1 ครั้ง นอกจากนี้ยังมีการติดตั้งระบบติดตามพฤติกรรมการขับรถ (In Vehicle Monitoring System: VMS) เพื่อให้แน่ใจว่าพนักงานขับรถมีความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยตลอดระยะเวลาการขนส่ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-16 และภาคผนวกที่ 22
6. การคมนาคมขนส่ง	10 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	เส้นทางการขนส่ง	- โครงการมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย ซึ่งมีการพิจารณาถึงมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว โดยจะทำการทบทวนปีละ 1 ครั้ง เช่น เอกสารเลขที่ WI-LT-0002 Rev.1 Loading MMA to Lorry Tank, ISO Tank (Domestic)	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. การจัดการของเสีย - การจัดการทั่วไป	1 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการกากของเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมจัดการกากของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 11

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- การจัดการทั่วไป	2 จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการเรียบร้อยแล้ว โดยสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียในระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 คิดเป็นร้อยละ 9.46	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- การจัดการทั่วไป	3 นำหลักของ 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) มาประยุกต์กับการจัดการของเสียในโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการนำหลักการ Reduce Reuse และ Recycle มาประยุกต์กับการจัดการของเสียในโครงการและส่งเสริมพนักงานให้มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ เช่น กิจกรรม You Drinks, We (Re) Turn (ขวดพลาสติกมีค่าอย่าทิ้ง) และกิจกรรม 5R	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- ขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	4 จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ประมาณ 14.5 ตันต่อปี ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	สำนักงานและโรงอาหาร	- โครงการได้จัดให้มีถังรองรับขยะทั่วไปให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ซึ่งเทศบาลมาบตาพุดจะเข้ามาเก็บขนไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-17 และภาคผนวกที่ 23
- ขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	5 จัดเตรียมถังเพื่อรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อย่างเพียงพอ (เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น) ประมาณ 14 ตันต่อปี โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจน ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ใน	สำนักงานและโรงอาหาร	- โครงการได้จัดให้มีถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ และกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะ เพื่อแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ และติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-17 และภาคผนวกที่ 23

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	อาคารพักของเสียและติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับซื้อเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป				
- ขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	6 จัดเตรียมถังเพื่อรองรับขยะอันตรายให้เพียงพอ (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ้วยโฟมและหมึกพิมพ์ เป็นต้น) ประมาณ 8.5 ตันต่อปี ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารพักของเสียก่อนติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	สำนักงานและโรงอาหาร	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะอันตราย ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารพักของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-17 และภาคผนวกที่ 23
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	7 พิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์อื่นๆ ให้มากที่สุด สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	กระบวนการผลิต	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยพิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การนำน้ำเสียกลับมาใช้ประโยชน์ในการผลิตเป็นแอมโมเนียมซัลเฟตนำ Vent gas มาผลิตไอน้ำ เป็นต้น สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ จะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	8 เศษโลหะที่เหลือจากการซ่อมบำรุง ประมาณ 133 ตันต่อปี ให้เก็บรวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	กระบวนการผลิต	- ในระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 มีเศษโลหะเกิดขึ้นเท่ากับ 6.12 ตัน กรณีมีของเสียโครงการจะเก็บรวบรวม และติดต่อให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	9 รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 2,119 ตันต่อปี ไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและมีหลังคาปก	กระบวนการผลิต	- โครงการรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและมีการปิดคลุมตั้งอยู่	ไม่มีปัญหา	รูปที่ 3-18 และภาคผนวกที่ 23

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	กลุ่มตั้งอยู่ที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป		ที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ มารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี ในระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 มีตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่งกำจัด เท่ากับ 16.40 ตัน	อุปสรรคในการดำเนินการ	
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	10 รวบรวม DeNO <sub>x</sub> Catalyst ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 3 ตัน ต่อ 3 ปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดพร้อมทั้งติดฉลากกำกับ และเก็บกักไว้ที่อาคารพักของเสียก่อนส่งไปวิเคราะห์ลักษณะและคุณสมบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	กระบวนการผลิต	- โครงการจะดำเนินการรวบรวม De-NO <sub>x</sub> catalyst ที่เสื่อมสภาพ ใส่ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด โดยจะติดฉลากและเก็บไว้ในอาคารพักของเสีย ก่อนส่งไปวิเคราะห์ลักษณะและคุณสมบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งปัจจุบันไม่มีของเสียชนิดนี้เกิดขึ้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	11 รวบรวมวัสดุฉนวน ประมาณ 42 ตันต่อปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากและเก็บกักไว้ที่อาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	กระบวนการผลิต	- ในระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 มีฉนวนปนเปื้อนสารเคมีเกิดขึ้นเท่ากับ 2.24 ตัน ซึ่งโครงการได้รวบรวมวัสดุฉนวนปนเปื้อนสารเคมีไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากและเก็บกักไว้ในอาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	12 รวบรวมเศษพลาสติก ประมาณ 39 ตันต่อปี ไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด พร้อมทั้งติดฉลากและเก็บกักไว้ที่อาคารพักของเสีย ก่อนส่งไปวิเคราะห์ลักษณะและคุณสมบัติตาม	กระบวนการผลิต	- ในระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 มีเศษพลาสติกเท่ากับ 18.15 ตัน ซึ่งโครงการได้รวบรวมเศษพลาสติกไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด พร้อมทั้งติดฉลากเก็บไว้ในอาคารพัก	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ข้อกำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป		ของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป		
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	13 ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว รวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	กระบวนการผลิต	- ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งระบบหอถ่านกัมมันต์ในพื้นที่โครงการ กรณีมีของเสียจากการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว โครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนด และรายงานข้อมูลให้ทราบต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	14 คัดแยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน ก่อนนำของเสียดังกล่าวไปจัดเก็บไว้ในอาคารพักของเสียหรือภาชนะสำหรับเก็บของเสียในแต่ละประเภทที่ได้จัดเตรียมไว้อย่างเพียงพอ โดยที่อาคารเก็บกักของเสียจะต้องมีหลังคาปกคลุม มีความมั่นคงแข็งแรง และมีระบบป้องกันการเกิดอัคคีภัยให้สอดคล้องโดยอ้างอิงตามมาตรฐานสากล	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดให้มีการคัดแยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน ก่อนนำของเสียดังกล่าวไปเก็บไว้ในอาคารพักของเสีย	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-19
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	15 ก่อนขนส่งกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ออกจากโรงงาน พนักงานของโครงการต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถ และต้องขนส่งโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตขนส่งของเสียตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	กระบวนการผลิต	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยพนักงานจะตรวจสอบสภาพยานพาหนะในการขนส่งก่อนอนุญาตให้เริ่มเก็บขนกากของเสียไปกำจัด หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน และบริษัทที่ขนส่งต้องได้รับอนุญาตขนส่งของเสียตามที่ราชการกำหนด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23 และภาคผนวกที่ 24

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	16 กำหนดให้รถขนส่งกากอุตสาหกรรมประเภทของเสียอันตรายต้องติดตั้ง GPS และหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน	รถขนส่งกากอุตสาหกรรม	- รถขนส่งกากอุตสาหกรรมอันตรายของโครงการได้ติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียนแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-20
- ของเสียจากกระบวนการผลิต	17 กำหนดให้มีการตรวจติดตามหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย ซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งของเสียไปกำจัด เพื่อให้หน่วยงานดังกล่าวปฏิบัติตามเงื่อนไขในการกำจัดของเสียที่ถูกต้องและเหมาะสมตามหลักวิชาการ	หน่วยงานรับกำจัดของเสีย	- โครงการมีการตรวจติดตามหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย เช่น การตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียประจำปี และการสุ่มตรวจจากระบบ GPS Online เป็นต้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
8. เศรษฐกิจ-สังคม	1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการพิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมและมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ตามชุมชนต่างๆ ให้ทราบถึงตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัคร โดยระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 พบว่า มีพนักงานของโครงการที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยองคิดเป็นร้อยละ 72.91% ของพนักงานประจำที่จังหวัดระยองทั้งหมด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
8. เศรษฐกิจ-สังคม	2 จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีให้แก่สังคมและชุมชนตามแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืน และมีการดำเนินการตาม CSR DIW Continue ซึ่งในปี พ.ศ. 2567 มีกิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชน ได้แก่โครงการ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ส่งเสริมคุณภาพชีวิตสตรีพิการ เพื่อการสร้างงานสร้างรายได้ อย่างยั่งยืน จัดให้กับชมรมสตรีบ้านฉาง		
8. เศรษฐกิจ-สังคม	3 ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ โดยร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนิคมอุตสาหกรรม	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ โดยร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนิคมอุตสาหกรรมผ่านกิจกรรมที่เข้าร่วมแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25
8. เศรษฐกิจ-สังคม	4 ประสานความร่วมมือ หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์อันดีกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ให้ความร่วมมือและร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 ประกอบด้วย 1. กิจกรรมบริจาคโลหิต ร่วมกับ กนอ., WHA 2. โครงการ บำบัดทุกข์บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน จ.ระยอง 3. กิจกรรม เทศน์มหาชาติเพื่อการศึกษา บกว. 4. กิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อสร้างเมรุสถานวัดชอยศิริ 5. โครงการอบรมทำแนวกันไฟป้องกันไฟป่า 6. โครงการกำจัดวัชพืชและผักตบชวาในแหล่งน้ำสาธารณะ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			7. โครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อม (หาดน้ำริน) และโครงการเก็บขยะชายหาด (หนองแพบ) เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก		
8. เศรษฐกิจ-สังคม	5 เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการได้เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ เข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ผ่านการเข้าร่วมโครงการเปิดบ้านประจำปีสำหรับปี พ.ศ. 2567 กำหนดแผนในช่วงครึ่งปีหลัง ดังนั้นจะรายงานข้อมูลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25
8. เศรษฐกิจ-สังคม	6 สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	ชุมชนรอบโครงการ	- ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกัน ประกอบด้วย กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ โครงการติดตั้งฝ้าม่าน เพื่อศูนย์การเรียนรู้. ห้วยโป่ง ประเพณีบุญข้าวหลาม ประเพณีวันสงกรานต์ เป็นต้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25
8. เศรษฐกิจ-สังคม	7 จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 2 ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย แจ้งโดยตรงผ่านเจ้าหน้าที่โครงการหรือโทรศัพท์ เว็บไซต์ และไลน์ (LINE) เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 26

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม	8 จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชน ประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ เพื่อให้เกิดความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยการจัดประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน ปีละ 4 ครั้ง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชน ประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ เพื่อให้เกิดความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อโครงการปีละ 4 ครั้ง ผ่านการจัดโครงการต่างๆ อันประกอบด้วย 1. โครงการผู้บริหารพบชุมชน ครั้งที่ 1 ดำเนินการระหว่างวันที่ 1-12 เม.ย. 67 2. โครงการผู้บริหารพบชุมชน ครั้งที่ 2 จะดำเนินการในช่วงไตรมาส 4 ช่วงระหว่างวันที่ 16-25 ธันวาคม 2567 3. โครงการเปิดบ้านประจำปี จะดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน 2567 4. โครงการสานเสวนาหน่วยงานราชการ 3 เทศบาล (ทดแทนโครงการสาขาสายใยชุมชน หรือ The PSD Community Visit) ประกอบด้วย การประชุมหารือโครงการร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด การประชุมหารือโครงการร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง และนายอำเภอบ้านฉาง และการประชุมหารือโครงการร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวมถึง กำนัน ผู้ใหญ่บ้านในพื้นที่จะดำเนินการในช่วงไตรมาส 3	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม	9 เชิญชุมชนรอบโครงการฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และคลายความวิตกกังวลของชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมเปิดบ้านปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2567 กำหนดแผนในช่วงเดือนกันยายน 2567 ดังนั้นจะรายงานข้อมูลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้โครงการมีการแจ้งข่าวสารตามผังการสื่อสารต่อผู้นำชุมชนในพื้นที่รอบรัศมี 5 กิโลเมตรผ่านทาง SMS เพื่อสร้างสัมพันธ์และคลายความวิตกกังวลของชุมชนในอีกช่องทางหนึ่งแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25
8. เศรษฐกิจ-สังคม	10 จัดให้มีกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน Manager Community Visit ปีละ 2 ครั้ง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการฯ และทำความเข้าใจกับชุมชน สร้างสัมพันธ์ และรับฟังความคิดเห็นของประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน Manager Community Visit ปีละ 2 ครั้ง โดยในปีพ.ศ. 2567 ดำเนินการครั้งที่ 1 ดำเนินการระหว่างวันที่ 1-12 เม.ย. 67 และครั้งที่ 2 จะดำเนินการในช่วงระหว่างวันที่ 16-25 ธันวาคม 2567	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25
9. การจัดพื้นที่สีเขียว	1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ หรือประมาณ 11.6 ไร่ ดังแสดงในรูปที่ 3	ริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5.3 ของพื้นที่โครงการในปัจจุบัน ซึ่งปลูกไม้ยืนต้น เช่น มะฮอกกานี ทุเรียน สลัดดี และกะเพรา เป็นต้น โดยกำหนดแผนดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานอยู่ในช่วงสัปดาห์ที่ 2-4 ของทุกเดือน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 27
9. การจัดพื้นที่สีเขียว	2 ตรวจสอบแนวปลูกต้นไม้โดยรอบพื้นที่ และประสานงานกับนิคมฯ เพื่อปลูกต้นไม้ตลอดแนวรอบรั้วโครงการตาม	ริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้ประสานกับนิคมฯ เพื่อปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) ระหว่างรั้วโรงงานถึงขอบทางเท้าเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 27

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ความเหมาะสม โดยเลือกประเภทไม้ยืนต้น เพื่อให้สอดคล้องกับการป้องกันฝุ่นและมลภาวะ		โดยกำหนดแผนดูแลพื้นที่สีเขียวในช่วงสัปดาห์แรกของทุกเดือน		
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1 จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามให้เคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อดำเนินการกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหาร และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตาม	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 28
- ความปลอดภัยทั่วไป	2 ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการประเมินความสอดคล้องกฎหมายเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าโครงการได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องรวมถึงที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 29
- ความปลอดภัยทั่วไป	3 จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ส่วนการผลิต ซึ่งอาจมีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-21
- ความปลอดภัยทั่วไป	4 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>หมวกนิรภัย</li> <li>รองเท้านิรภัย</li> <li>แว่นตานิรภัย</li> <li>ถุงมือกันสารเคมี</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอกับจำนวนพนักงาน ซึ่งมีการสำรองอุปกรณ์สำหรับการเบิกจ่ายอย่างเพียงพอต่อความต้องการ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-9 และภาคผนวกที่ 16

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี</li> <li>หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว ไส้กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า</li> <li>เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ</li> </ul>				
- ความปลอดภัยทั่วไป	5 กำหนดเขตอันตราย โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เช่น ลานถังเก็บกัก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเขตอันตรายภายในพื้นที่ส่วนการผลิต โดยติดตั้งป้ายแสดงการกำหนดเขตพื้นที่	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-22
- ความปลอดภัยทั่วไป	6 สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และระดับเสียงในพื้นที่โครงการ ตามแผนการดำเนินการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้ตรวจวัดสารเคมี ในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และระดับเสียงในพื้นที่โครงการตามแผนที่กำหนดขึ้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 30
- ความปลอดภัยทั่วไป	7 จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล ซึ่งประกอบด้วย อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เวชภัณฑ์พื้นฐาน และพยาบาลประจำ รวมทั้งจัดให้มีรถฉุกเฉินประจำอยู่ที่โครงการ สำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันที ทั้งนี้ หากรถฉุกเฉินไม่เพียงพอ โครงการจะติดต่อโรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร และ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ซึ่งได้ทำสัญญาไว้มา ให้บริการเสริมในช่วงเวลาดังกล่าว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-23

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยทั่วไป	8 กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดการรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการบริหารจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งครอบคลุมในเรื่องการฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน และโครงการกำหนดให้มีขั้นตอนการรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกันการเกิดซ้ำแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
- ความปลอดภัยทั่วไป	9 กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแนวทางในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อ พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
- ความปลอดภัยทั่วไป	10 จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</li> <li>วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยแก่พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-24 และภาคผนวกที่ 31
- ความปลอดภัยทั่วไป	11 กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยแพทย์	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคน การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพในรายการตามปัจจัยเสี่ยงที่กำหนดให้พนักงานที่	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	อาชีพเวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน		ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต้องตรวจโดยแพทย์อาชีพเวชศาสตร์ โดยมีการทบทวนรายการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง สำหรับปีพ.ศ. 2567 โครงการกำหนดแผนตรวจสุขภาพพนักงานพนักงานในช่วงเดือนก.ย.-ต.ค. 67 ดังนั้นจะรายงานข้อมูลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป		
- ความปลอดภัยทั่วไป	12 จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน โดยตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน และตรวจร่างกายประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานตามตำแหน่งงานที่กำหนดไว้ โดยตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน และตรวจร่างกายประจำปี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8
- ความปลอดภัยทั่วไป	13 จัดให้มีโปรแกรมการเฝ้าระวังทางการแพทย์สำหรับพนักงานที่ทำงานตามปัจจัยเสี่ยงของสารเคมี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการเฝ้าระวังทางการแพทย์สำหรับพนักงานที่ทำงานตามปัจจัยเสี่ยงของสารเคมีแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8
- ความปลอดภัยทั่วไป	14 จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงดัง หรืออันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานให้เหมาะสม ถูกต้อง และเพียงพอ รวมทั้งมีการฝึกอบรมวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานและควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ตลอดระยะเวลาการทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน โดยพิจารณาจากการประเมินอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตและสารเคมีของโครงการเรียบร้อยแล้ว ซึ่งมีการเก็บสำรองอุปกรณ์ไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งให้ความรู้พนักงานถึงวิธีการใช้งาน และกำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาการทำงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-9 และภาคผนวกที่ 31

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	1 ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง ได้แก่ ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งติดตั้ง Gas Detector ซึ่งสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือนและแสดงผลไปยังห้องควบคุมเพื่อสามารถเข้าควบคุมสถานการณ์ได้ทันที	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดทำให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในพื้นที่กระบวนการผลิตโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งติดตั้ง gas detector ซึ่งเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน และแสดงผลไปยังห้องควบคุมเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	2 กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักสารเคมีและผลิตภัณฑ์จะต้องจัดให้มีคั่นคอนกรีตล้อมรอบเพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล รวมทั้งติดตั้งระบบ Gas Detector ที่สามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน และแสดงผลไปยังห้องควบคุม เพื่อสามารถเข้าควบคุมสถานการณ์ได้ทันที	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดทำคั่นคอนกรีตล้อมรอบพื้นที่เก็บกักสารเคมีและผลิตภัณฑ์ เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล รวมทั้งติดตั้งระบบ gas detector ที่เชื่อมต่อกับสัญญาณเตือน และแสดงผลไปยังห้องควบคุมเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25 และรูปที่ 3-26
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	3 จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-27
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	4 จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักร (โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย) และระบบลำเลียง VOCs ต่าง ๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติและต่อเนื่องกัน	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักร โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย และระบบลำเลียง VOCs ต่างๆ ในเชิงป้องกัน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	5 ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในสายการผลิต	กระบวนการผลิต	- โครงการได้อบรมให้ความรู้ และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหล รวมถึงแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานในสายการผลิต	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31 และภาคผนวกที่ 32



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	6 จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บกักสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบ บำรุงรักษา ตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนดไว้เพื่ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	กระบวนการผลิตและลานถังเก็บกัก	- โครงการได้จัดให้มีอ่างล้างตา และร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บกักสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสม รวมทั้งดำเนินการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงานเพื่อให้ใช้งานได้เป็นปกติและได้รับการแก้ไขเมื่อตรวจพบความชำรุดเสียหายโดยเร็ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-28 และเอกสารแนบที่ 33
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	7 จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทานกีดกร่อน	กระบวนการผลิต	- โครงการได้จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดและเป็นวัสดุที่ทนการกัดกร่อน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	8 กำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุม เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง	กระบวนการผลิต	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานส่วนใหญ่ทำงานในห้องควบคุม เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมี ซึ่งจะมีพนักงานบางส่วนที่เดินตรวจกระบวนการผลิตเป็นบางช่วงเวลาเท่านั้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-30
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	9 กำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดในถังปฏิกริยาทุกครั้งที่มีการตัดแยกระบบหรือหยุดเดินระบบ (Reactor Shutdown)	ถังปฏิกริยาในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์	- โครงการได้กำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดภายในถังปฏิกริยาทุกครั้งที่มีการตัดแยกระบบ หรือหยุดเดินระบบ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 34
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	10 ติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยาในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ และระบบแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยาสูงกว่าค่าที่กำหนด	ถังปฏิกริยาในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยาในหน่วยผลิตสารอะครีโลไนไตรล์ เรียบร้อยแล้ว และจัดให้มีระบบแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยาสูงกว่าค่าที่กำหนด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-31

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	กำหนด (สูงกว่า 460 องศาเซลเซียส) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และทำการแก้ไข		(สูงกว่า 460 องศาเซลเซียส) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และทำการแก้ไข		
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	11 ติดตั้งระบบ Interlock ในถังปฏิกริยาเมื่ออุณหภูมิสูงถึง 480 องศาเซลเซียส เพื่อตัดระบบการป้อนสารวัตถุดิบทั้งหมด (โพรเพน แอมโมเนีย อากาศ) ซึ่งจะทำให้ปฏิกริยาหยุดลง อุณหภูมิก็จะลดลง และทำการจ่ายไนโตรเจน (N <sub>2</sub> Purge) เพื่อไล่สารวัตถุดิบและสารที่เกิดจากปฏิกริยาทั้งหมดที่ค้างออกไปเผาที่หอเผา และเมื่ออุณหภูมิลดลงจนต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส จึงจะทำการหยุดจ่ายไนโตรเจนลง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเคมี และไม่มีความร้อนจากปฏิกริยาหลงเหลืออยู่ จึงจะสามารถยืนยันว่าอุปกรณ์และระบบทั้งหมดอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	ถังปฏิกริยาในหน่วยผลิตสารอะคริโลไนไตรล์	- โครงการติดตั้งระบบ Interlock ในถังปฏิกริยาเมื่ออุณหภูมิสูงถึง 480 องศาเซลเซียสเรียบร้อยแล้ว โดยจะตัดระบบการป้อนสารวัตถุดิบทั้งหมด (โพรเพน แอมโมเนีย อากาศ) และทำการจ่ายไนโตรเจนเพื่อไล่สารวัตถุดิบและสารที่เกิดจากปฏิกริยาทั้งหมดที่ค้างออกไปเผาที่หอเผา และเมื่ออุณหภูมิลดลงจนต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส จึงจะทำการหยุดจ่ายไนโตรเจนลงเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเคมี และไม่มีความร้อนจากปฏิกริยาหลงเหลืออยู่ ทำให้อุปกรณ์และระบบทั้งหมดอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 35
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	12 ในกรณีที่มีการ Emergency Shutdown ของหน่วยผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ จะมีขั้นตอนระงับความร้อนที่เกิดขึ้นจากถังปฏิกริยา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบ Interlock 1 : ทำงานโดยอัตโนมัติเพื่อตัดการจ่ายวัตถุดิบเข้าไป โพรเพน แอมโมเนีย อากาศ (ออกซิเจน) จะถูกตัดออก ทำให้ไม่สามารถทำปฏิกริยาต่อไปได้</li> <li>ระบบ Interlock 2 : ก๊าซไนโตรเจนจะถูกจ่ายเข้ามาที่ส่วนต่างๆ ของถังปฏิกริยาโดยอัตโนมัติ ได้แก่ ส่วนล่าง</li> </ul>	กระบวนการผลิต	- โครงการติดตั้งระบบ Interlock ของหน่วยผลิตสารอะคริโลไนไตรล์เพื่อระงับความร้อนที่เกิดขึ้นตามมาตรการกำหนด และพนักงานควบคุมการผลิตที่ DCS : จะทำการสั่งให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำที่เข้า Coil ทั้งหมดทั้งแบบ Manual และสั่งการผ่านระบบ DCS เพื่อจ่ายน้ำและไอน้ำ เพื่อเข้าลดอุณหภูมิในถังปฏิกริยา	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 35

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>แทนที่การจ่ายอากาศ ส่วนกลางแทนที่การจ่ายสารวัดอุณหภูมิ (โพเพนและแอมโมเนีย) และส่วนบน เพื่อทำการไล่สารตกค้างจากทุกๆ จุดออกไปเผาที่ ERU และลดอุณหภูมิภายในถึงปฏิกรณ์ในเวลาเดียวกัน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบ Interlock 3 : Control Valve ที่ถูกติดตั้งที่ส่วนบนของ Quench Column เพื่อจ่ายก๊าซจากส่วนการทำปฏิกิริยาจะถูกสวิตช์ไปจ่ายออกไปยังหอเผาแทน ทำให้ความดันคงค้างในถึงปฏิกรณ์ลดลงอย่างรวดเร็ว ส่งผลให้อุณหภูมิลดลงด้วยเช่นกัน</li> <li>พนักงานควบคุมการผลิตที่ DCS : จะทำการสั่งให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำที่เข้า Coil ทั้งหมดทั้งแบบ Manual และสั่งการผ่านระบบ DCS เพื่อจ่ายน้ำและไอน้ำ เพื่อเข้าลดอุณหภูมิในถึงปฏิกรณ์ลงอย่างรวดเร็ว (ถึงปฏิกรณ์อุณหภูมิ 440 องศาเซลเซียส แลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำปราศจากแร่ธาตุที่อุณหภูมิอิ่มตัว 234 องศาเซลเซียส ที่ความดัน 30 kg/cm<sup>2</sup>G จึงแลกเปลี่ยนความร้อนโดยความร้อนแฝงของการกลายเป็นไอ (Latent heat) ทำให้อุณหภูมิของถึงปฏิกรณ์ลดลงอย่างรวดเร็ว)</li> </ul>				

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	13 กำหนดให้มีหน่วยการผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดริน ซึ่งเป็นหน่วยการผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ไปเป็นของเหลว	หน่วยผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดริน	- โครงการได้ก่อสร้างหน่วยการผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดริน ซึ่งเป็นหน่วยการผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ไปเป็นของเหลวเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	14 กำหนดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ ดังนี้ 1) ออกแบบให้มีหน่วยผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ไปเป็นสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดริน ซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตสารเมทิลเมตาคริเลต	กระบวนการผลิต	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีมาตรการความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรเจนไซยาไนด์แล้วดังนี้ 1) ออกแบบให้มีหน่วยผลิตที่เปลี่ยนรูปก๊าซ HCN ไปเป็นสาร ACH ซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตสารเมทิลเมตาคริเลต	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	2) ออกแบบท่อขนส่งก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์จากหน่วยแยกหรือ Head Column ไปยังหน่วยผลิตสารอะซิโตนไซยาโนไฮไดรินให้มีระยะทางสั้นที่สุด	กระบวนการผลิต	2) ออกแบบท่อขนส่งก๊าซ HCN จากหน่วยแยกหรือ Head Column ไปยังหน่วยผลิตสาร ACH ให้มีระยะทางสั้นที่สุด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	3) ออกแบบท่อให้มีการต่อเชื่อมด้วยหน้าแปลนให้น้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสการรั่วไหลที่อุปกรณ์ หากจุดใดมีการเชื่อมต่อด้วยหน้าแปลนก็จะมีติดตั้ง Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ในบริเวณดังกล่าวทุกจุด	กระบวนการผลิต	3) ออกแบบท่อให้มีการต่อเชื่อมด้วยหน้าแปลนให้น้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสการรั่วไหลที่อุปกรณ์ หากจุดใดมีการเชื่อมต่อด้วยหน้าแปลนก็จะมีติดตั้ง Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ HCN ในบริเวณดังกล่าวทุกจุด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	4) การต่อเชื่อมท่อตามมาตรฐานสากล (API Standard 1104- Standard for Welding Pipeline and Related Facilities) และเมื่อทำการเชื่อมเรียบร้อยแล้ว ต้องตรวจสอบคุณภาพและความเรียบร้อยของแนวเชื่อมด้วย	กระบวนการผลิต	4) ปัจจุบันไม่มีกิจกรรมการเชื่อมต่อ HCN กรณีมีกิจกรรมในอนาคตโครงการจะการต่อเชื่อมท่อตามมาตรฐาน API Standard 1104-Standard for Welding Pipeline and Related Facilities และจะทำการตรวจสอบแนว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	วิธีการเอ็กซ์เรย์ ต่อจากนั้นต้องทดสอบการรั่วหรือการรับแรงดันด้วยวิธี Hydrostatic Test ซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์หรือพื้นที่รองรับน้ำทั้งจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ (Internal Check) ได้แก่ ค่า pH ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมัน (Oil) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)		เชื่อมด้วยวิธีการเอ็กซ์เรย์ การทดสอบการรั่วหรือการรับแรงดันด้วยวิธี Hydrostatic Test พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์หรือพื้นที่รองรับน้ำทั้งจากการดำเนินงาน ซึ่งจะนำตะกอนของแข็งไปส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ และตรวจสอบคุณภาพน้ำ ดัชนี pH, SS, Oil หากพบการปนเปื้อนจะส่งเข้าระบบบำบัดของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ		
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	5) จัดให้มีการเฝ้าระวังและการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับหน่วยผลิตและระบบขนส่งก๊าซไฮโดรเจนไซนาไนด์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>การเฝ้าระวังทั่วไป ประกอบด้วย การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยระบบ Distributed Control System (DCS) ซึ่งเป็นการเฝ้าระวังการทำงาน</li> </ul>	กระบวนการผลิต	5) จัดให้มีการเฝ้าระวังและการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิตและระบบขนส่งก๊าซ HCN ดังนี้ <p>(1)การเฝ้าระวังทั่วไป ได้แก่ การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยระบบ Distributed Control System</p>	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-30

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>ของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วย เครื่องตรวจวัดที่สามารถแสดงผลได้ที่ห้องควบคุมส่วนกลาง รวมถึงระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินด้วยอุปกรณ์เตือนภัยต่างๆ สำหรับการเผาระวังข้างต้นจะเป็นการตรวจติดตามผลอย่างต่อเนื่องด้วยพนักงานประจำที่ห้องควบคุมส่วนกลาง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การเผาระวังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ประกอบด้วย การเผาระวังการรั่วไหลโดยใช้ Gas Detector ซึ่งสามารถแจ้งเหตุได้ทั้งในพื้นที่เกิดเหตุและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้ อีกทั้งยังมีการติดตั้งที่วีนัจรปิดเพื่อติดตามความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตต่างๆ ด้วยการเดินตรวจตราบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยความถี่ 2-3 ครั้งต่อกะ</li> <li>การตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักร หรือระบบท่อขนส่งด้วยเครื่องตรวจวัดการสั่นสะเทือน ซึ่งจะทำให้การตรวจสอบอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง อีกทั้งมีการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่งอย่างน้อย 1 ครั้ง ต่อ 3 ปี อย่างไรก็ตามการตรวจสอบข้างต้นจะกระทำโดยหน่วยงานกลาง</li> </ul>		<p>(DCS) ซึ่งตรวจติดตามผลอย่างต่อเนื่องด้วยพนักงานประจำที่ห้องควบคุมส่วนกลาง</p> <p>(2)การเผาระวังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ การติดตั้ง Gas Detector ที่วีนัจรปิด และการตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนของอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยการเดินตรวจตราบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยความถี่ 2-3 ครั้งต่อกะ</p> <p>(3)การตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักร หรือระบบท่อขนส่งด้วยเครื่องตรวจวัดเสียงและการสั่นสะเทือน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่งอย่างน้อย 1 ครั้ง ต่อ 3 ปี โดยหน่วยงานกลาง</p>		<p>รูปที่ 3-25</p> <p>ภาคผนวกที่ 14</p>
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	6) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงมาตรการ	กระบวนการผลิต	6) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์		มาตรการความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะก๊าซ HCN		
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	7) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงาน เรื่อง ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสารเคมีไฮโดรเจนไซยาไนด์ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล แนวทางบริหารจัดการกรณีบาดเจ็บ เจ็บป่วย การนำส่งและการรักษาผู้ที่ได้รับการสัมผัสสารไฮโดรเจนไซยาไนด์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	กระบวนการผลิต	7) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสาร HCN การป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและแนวทางการจัดการกรณีบาดเจ็บ เจ็บป่วย การนำส่งและการรักษาผู้ที่ได้รับการสัมผัสสารเคมีตามแผนงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	8) จัดให้มี Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) สำหรับพนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงพกติดตัว เพื่อเฝ้าระวังระดับก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์	กระบวนการผลิต	8) จัดให้มี Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) สำหรับพนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงพกติดตัวเพื่อเฝ้าระวังระดับก๊าซ HCN	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-33
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	9) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (หน้ากากพร้อมกระป๋องใส่กรองก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ SCBA) เป็นต้น	กระบวนการผลิต	9) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (หน้ากากพร้อมกระป๋องใส่กรองก๊าซ HCN, SCBA) เป็นต้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-9
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	10) จัดเตรียมบุคลากร อุปกรณ์ และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ในการรักษาผู้สัมผัสสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ เช่น ยาต้านพิษ (Antidote) เครื่อง AED เป็นต้น	กระบวนการผลิต	10) จัดเตรียมบุคลากร อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ในการรักษาผู้สัมผัสสาร HCN ได้แก่ ยาต้านพิษ (Antidote) และ เครื่อง AED เป็นต้น	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-23
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	11) จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในแต่ละระยะการปฏิบัติการ ได้แก่ การเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup) การปฏิบัติการผลิตปกติ (Normal Operation) การปฏิบัติการผลิตในภาวะ	กระบวนการผลิต	11) จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในแต่ละระยะการปฏิบัติการ ได้แก่ การเริ่มเดินเครื่องจักร (WI-AN-5002) การปฏิบัติการผลิตปกติ (WI-AN-5000) การ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ฉุกเฉิน (Emergency Operation) การหยุดระบบการผลิตตามปกติหรือฉุกเฉิน (Normal or Emergency Shutdown)		ปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉิน (WI-AN-5004) การหยุดระบบการผลิตตามปกติหรือฉุกเฉิน (WI-AN-5003)		
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	12) ควบคุมสภาวะการผลิตให้อยู่ในค่าควบคุมในกระบวนการผลิต (Process Control Parameter and Specification)	กระบวนการผลิต	12) จัดให้มีการควบคุมสภาวะการผลิตให้อยู่ในค่าควบคุมในกระบวนการผลิต (Process Control Parameter and Specification)	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	13) จัดให้มีระบบป้องกัน (Interlock) สำหรับหน่วยผลิตสารอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน (ACH) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีความดันที่ส่วนล่างของหอกลิ้น HT-110 (BOTTOM) มีค่าเท่ากับหรือมากกว่า 1.6 kg/cm<sup>2</sup>G</li> <li>กรณีอัตราการไหลของน้ำหล่อเย็นอุณหภูมิต่ำที่เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (HE-113) มีค่าเท่ากับหรือน้อยกว่า 90 ตันต่อชั่วโมง</li> </ul> โดยเมื่อหน่วยผลิตสารอะซิโตนไฮยาโนไฮดรินมีค่าที่เข้าเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง หรือทั้ง 2 ข้อ ระบบป้องกัน (Interlock) ดังกล่าวจะทำงาน โดยจะสั่งวาล์วจ่าย HCN ให้ปิดลง เพื่อให้ HCN ที่มาจาก GD-130 ไม่ถูกส่งมาที่กระบวนการผลิต ACH ที่กำลังมีปัญหาอยู่ ขณะเดียวกันวาล์วที่ส่ง HCN ไป ERU จะถูกเปิดขึ้น เพื่อส่ง HCN ไปเผา ทำให้ก๊าซ HCN ทั้งหมดถูกเผาทำลายภายในระบบปิด ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	กระบวนการผลิต	13) จัดให้มีระบบป้องกัน (Interlock) สำหรับหน่วยผลิตสารอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน (ACH) ตามมาตรการกำหนด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 35



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	14) จัดให้มีพนักงานปฏิบัติการผลิตเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิต และระบบขนส่งเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งจัดบันทึกสถานะการผลิต และระบบขนส่ง เช่น ความดัน อุณหภูมิ เป็นต้น	กระบวนการผลิต	14) จัดให้มีพนักงานปฏิบัติการผลิตเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิต และระบบขนส่งเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งจัดบันทึกสถานะการผลิต และระบบขนส่ง เช่น ความดัน อุณหภูมิ เป็นต้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-7
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	15) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต โดยเฉพาะก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์	กระบวนการผลิต	15) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจในเทคนิคการทำงานและการควบคุมกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่างๆ เมื่อทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในกระบวนการผลิต	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	16) กำหนดให้พนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสัมผัสสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ต้องติด Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) เพื่อเฝ้าระวังระดับก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์	กระบวนการผลิต	16) กำหนดให้พนักงานที่เข้าพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสัมผัสสาร HCN ต้องติด Gas Detector ชนิดพกพา	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-33
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	17) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารไฮโดรเจนไซยาไนด์สวมใส่ เช่น ถุงมือกันสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ ชุดป้องกันสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (หน้ากากพร้อมกระป๋องใส่กรองสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ และ SCBA) เป็นต้น	กระบวนการผลิต	17) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสาร HCN สวมใส่	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 16

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	18) ดำเนินการตรวจสอบ บำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) โดยหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	18) จัดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพาสำหรับสาร HCN โดยหน่วยงานภายนอก อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	19) มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพา (Personal Gas Detector) ก่อนใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	19) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของเครื่องมือ Gas Detector ชนิดพกพาก่อนใช้งาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	1 จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตามแผนการซ่อมบำรุง	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตามแผนการซ่อมบำรุง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	2 จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับระบบท่อขนส่งในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับระบบท่อขนส่งในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดแล้ว รวมถึงการก่อสร้างท่อขนส่งสารอะคริโลไนไตรล์ไปยังลูกค้าในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 5	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 36
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	3 ติดตั้ง Block Valve ที่ต้นทางและปลายทาง (Block Valve ที่ผู้ส่งและผู้รับ) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบท่อขนส่งและลดการรั่วไหลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมถึงติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตราการไหลหรืออุปกรณ์ตรวจวัดความดัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้ง Block Valve ที่ต้นทางและปลายทาง (Block Valve ที่ผู้ส่งและผู้รับ) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบท่อขนส่งและลดการรั่วไหลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมถึงติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตราการไหลหรืออุปกรณ์	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-34

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ในระบบท่อขนส่งเพื่อติดตามตรวจสอบ ซึ่งจะแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลางของโครงการ ในกรณีตรวจสอบพบว่าเครื่องวัดอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งในท่อมียค่าแตกต่างจากอัตราการไหลปกติ หรืออัตราการเปลี่ยนแปลงของความดันลด (Pressure Drop) โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ และประสานงานกับบริษัทที่มีหน้าที่ดูแลท่อ เพื่อดำเนินการตรวจสอบเช่นกัน		ตรวจวัดความดันในระบบท่อขนส่งเพื่อติดตามตรวจสอบ ซึ่งจะแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลางของโครงการ ในกรณีตรวจสอบพบว่าเครื่องวัดอัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งในท่อมียค่าแตกต่างจากอัตราการไหลปกติหรืออัตราการเปลี่ยนแปลงของความดันลด (Pressure Drop) โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ และประสานงานกับบริษัทที่มีหน้าที่ดูแลท่อ เพื่อดำเนินการตรวจสอบเช่นกัน		
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	4 กำหนดให้มีการตรวจตราพื้นที่ และตรวจสอบบุคคลภายนอกมิให้เข้ามาในพื้นที่แนวท่อตามจุดเสี่ยงต่างๆ ตลอดแนวท่อ กรณีพบความผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้ผู้รับผิดชอบแจ้งให้โครงการทราบ เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ประสานงาน และระงับเหตุฉุกเฉินได้ทันที	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตโดยเด็ดขาด เว้นแต่มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเป็นผู้นำไป ทั้งนี้มีการติดตั้งวงจรปิดเพื่อเฝ้าระวังความปลอดภัย รวมทั้งมีพนักงานเข้าตรวจตราตรวจสอบในพื้นที่กระบวนการผลิตตามกะการทำงาน ซึ่งหากพบความผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน จะสามารถดำเนินการตรวจสอบ ประสานงาน และระงับเหตุฉุกเฉินได้ทันที	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-32 และรูปที่ 3-35
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	5 จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัย ในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว	ระบบท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน (Interlock) ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อขนส่งได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 35

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	6 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบตรา ดูแล และเผื่อรั่วระบบท่อขนส่ง	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบตรา ดูแล และเผื่อรั่วระบบท่อขนส่ง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-7 และภาคผนวกที่ 13 และภาคผนวกที่ 31
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	7 จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อขนส่ง	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงอย่างสม่ำเสมอ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	8 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มี บจก. อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราฟฟิคส์ ดำเนินการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อภายนอกโครงการ (PIPE RACK) อย่างสม่ำเสมอ สำหรับพื้นที่ในกระบวนการผลิตได้บริหารจัดการทางวิศวกรรมโดยใช้หลักการ RBI ในการเก็บข้อมูลเพื่อวิเคราะห์และกำหนดมาตรการบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	9 เผื่อรั่วการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี Safety Inspector & Operator ตรวจสอบตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	ตลอดแนวท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มี operator เพื่อตรวจสอบตราเผื่อรั่วการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยสำหรับบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ และท่อรับส่งอย่างสม่ำเสมอ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-7 และภาคผนวกที่ 13
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	10 จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิ เพื่อป้องกันระบบที่มีความดันสูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุมความดัน	ระบบท่อขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีระบบความปลอดภัย และใช้อุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย เช่น Check Valve และระบบ Interlock เป็นต้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-36 และรูปที่ 3-37 และภาคผนวกที่ 35

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	Check Valves, Control Valves และระบบ Interlocks เป็นต้น				
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	11 ออกแบบและจัดให้มีอุปกรณ์ตอบโต้และระบบหยุดฉุกเฉินทางท่อขนส่ง	ระบบท่อขนส่ง	- โครงการได้ออกแบบ และติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัย และระบบอัคคีภัยในพื้นที่กระบวนการผลิตและท่อขนส่งแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-38
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	12 ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	ระบบท่อขนส่ง	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเชื่อมต่อสัญญาณไปยังห้องควบคุมเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-38
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	13 อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรม และกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	14 จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของระบบท่อขนส่งร่วมกับบริษัทเจ้าของท่อ บริษัทเจ้าของฐานรองท่อ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และผู้รับผิดชอบดูแลฐานรองท่อ เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวควรระบุรายละเอียดที่สำคัญต่างๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติ เพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่	พื้นที่โครงการหรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเหตุฉุกเฉินในทุกกรณีภายในโรงงาน สำหรับกรณีเกิดเหตุกับท่อขนส่งภายนอกโรงงานจะประสานงานกับ EFT ซึ่งเป็นผู้รับผิดชอบดูแลแนวท่อของโครงการ ซึ่งได้มีการประสานข้อมูลกันระหว่างบริษัทเจ้าของท่อ บริษัทเจ้าของฐานรองท่อ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และผู้รับผิดชอบดูแลฐานรองท่อแล้ว ทั้งนี้แผนปฏิบัติการฉุกเฉินได้ระบุรายละเอียดเกี่ยวกับ แนวทาง และขั้นตอนการปฏิบัติ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่ ช่องทางติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น		หน้าที่ความรับผิดชอบ ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็นในการดำเนินการ		
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	15 จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรง เพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรง สำหรับใช้ในการติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบถามหรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-39
- ความปลอดภัยของระบบท่อขนส่ง	16 จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งได้มีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
- ความปลอดภัยของลานถังเก็บกัก	1 กำหนดให้บริเวณลานเก็บกักวัตถุดิบและสารเคมีต้องมีคันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล ดังนี้ * ลานเก็บกักที่ 1 ภายในมีถังเก็บกัก 10 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักเมทานอล (1 ถัง) ถังเก็บกักอะซิโตน (1 ถัง) ถังเก็บกักอะคริไลโนไตรล์ (2 ถัง) ถังพักน้ำทิ้งจาก Decanter (1 ถัง) ถังตรวจสอบคุณภาพสารอะคริไลโนไตรล์ (2 ถัง) ถังเก็บกักเมทิลอะคริเลต (2 ถัง) และถัง Off Spec AN (1 ถัง) โดยลานดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีต	ลานถังเก็บกัก	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดสร้างคันคอนกรีตเพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลบริเวณลานเก็บกักวัตถุดิบ และติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหลแล้วดังนี้ (1) ลานเก็บกักที่ 1 ภายในมีถังเก็บกัก 10 ถัง ได้สร้างกำแพงคอนกรีตล้อมรอบซึ่งมีปริมาตรบรรจุในการรองรับสารเคมีจากถังใหญ่ที่สุดได้อย่างเพียงพอ และมีคันคอนกรีตภายในแบบ Intermediate dike คั่นระหว่างถังกักเก็บแต่ละถัง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-26

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>ล้อมรอบถังข้างต้นที่ขนาดความจุไม่น้อยกว่าร้อยละ 138 ของปริมาตรถังใบใหญ่ที่สุดที่มีขนาด 6,865 ลูกบาศก์เมตร ได้ทั้งหมด</p> <p>* ลานเก็บกักที่ 2 ภายในมีถังเก็บกักโพรเพน 1 ถัง ขนาด 2,230 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งออกแบบกำแพงคอนกรีตล้อมรอบ Pressurized Liquefied Gas อ้างอิงตามมาตรฐาน API Standard 2510 (Seventh Edition. 1995) ที่ระบุว่าหากถังเก็บกักสารที่มี Vapor Pressure ที่ 100 °F มากกว่า 100 psi (โพรเพนมี Vapor Pressure ที่ 100 °F เท่ากับ 190 psi) ควรมีปริมาตรกำแพงอย่างน้อยร้อยละ 25 ของปริมาตรของถังที่ใหญ่ที่สุด และติดตั้งระบบ Water Deluge และ Gas Detector บริเวณลานถึงเก็บกัก ซึ่งหาก Gas Detector ตรวจพบสารที่ระดับมากกว่าร้อยละ 20 ของค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิดได้ (Lower Explosion Limit : LEL) จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ในกรณีเกิดการติดไฟบริเวณดังกล่าวเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสั่งให้ Water Deluge ที่ติดตั้งบริเวณถังเก็บกักทำงาน เพื่อฉีดน้ำหล่อเย็นถึงเก็บกักและโครงสร้างฐานรากของถังเก็บกัก เป็นการป้องกันโครงสร้างถังถูกทำลาย</p>		<p>(2) ลานเก็บกักที่ 2 ได้สร้างกำแพงคอนกรีตล้อมรอบ มีปริมาตรบรรจุคิดเป็นร้อยละ 25 ของปริมาตรถัง และติดตั้งระบบ Water Deluge และ Gas Detector บริเวณลานถึงเก็บกักซึ่งหากตรวจพบสารที่ระดับมากกว่าร้อยละ 20 ของค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิดได้ จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง พร้อมทั้งสั่งให้ Water Deluge ที่ติดตั้งบริเวณถังเก็บกักทำงานเพื่อฉีดน้ำหล่อเย็นถึงเก็บกักและโครงสร้างฐานรากของถังเก็บกัก</p>		<p>รูปที่ 3-26 และรูปที่ 3-40</p>

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>* ลานเก็บกากที่ 3 ภายในลานมีถังเก็บกาก 3 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกากกรดอะซิติก ถังเก็บกากกรดซัลฟูริก และถังเก็บกากโซเดียมไฮดรอกไซด์ โดยแต่ละถังเก็บกากมีกำแพงคอนกรีตล้อมรอบ สำหรับถังเก็บกากที่มีขนาดใหญ่ที่สุด คือ ถังเก็บกากกรดซัลฟูริกที่มีขนาด 1,210 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการออกแบบให้มีกำแพงคอนกรีตล้อมรอบ ซึ่งมีปริมาตรบรรจุในการรับสารเคมีที่รั่วไหลได้ 1,667 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 137 ของขนาดความจุถึง ถังเก็บกากกรดอะซิติก มีปริมาตร 60 ลูกบาศก์เมตร ล้อมรอบด้วยคันคอนกรีต ที่มีขนาด 107 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 178 ของขนาดความจุถึง และถังเก็บกากโซเดียมไฮดรอกไซด์ มีขนาดความจุถึง 70 ลูกบาศก์เมตร ล้อมรอบด้วยคันคอนกรีต ที่มีขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 128 ของขนาดความจุถึง</p> <p>* ลานเก็บกากที่ 4 ภายในมีถังเก็บกาก 1 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกากแอมโมเนียขนาด 2,572 ลูกบาศก์เมตร โดยลานดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถึงข้างต้นที่มีขนาดความจุไม่น้อยกว่าร้อยละ 138 ของปริมาตรถึงเก็บกาก</p>		<p>(3) ลานเก็บกากที่ 3 ภายในมีถังเก็บกาก 3 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกากกรดซัลฟูริก ถังเก็บกากกรดอะซิติก และถังเก็บกากโซเดียมไฮดรอกไซด์ โดยแต่ละถังเก็บกากมีกำแพงคอนกรีตล้อมรอบซึ่งมีปริมาตรบรรจุในการรับสารเคมีที่รั่วไหลได้ร้อยละ 137, 178 และ 128 ของขนาดความจุถึง ตามลำดับ ตามมาตรการกำหนด</p> <p>(4) ลานเก็บกากที่ 4 ได้สร้างกำแพงคอนกรีตล้อมรอบ มีปริมาตรบรรจุไม่น้อยกว่าร้อยละ 138 ของปริมาตรถึง</p>		<p>รูปที่ 3-26</p> <p>รูปที่ 3-26</p>



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	* ลานเก็บกักที่ 5 ภายในลานมีถังเก็บกัก 4 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน ถังเก็บกักน้ำทิ้งปนเปื้อนซัลเฟต (2 ถัง) และถังเก็บกัก AMS Contained Wastewater สำหรับถังเก็บกักอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน และถังเก็บกัก AMS Contained Wastewater ถูกออกแบบให้มีกำแพงคอนกรีตล้อมรอบเดียวกัน ส่วนถังเก็บกักน้ำทิ้งปนเปื้อนซัลเฟตถูกออกแบบให้มีกำแพงคอนกรีตล้อมรอบแยกออกมา โดยกำแพงคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บกักอะซิโตนไฮยาโนไฮดรินและถังเก็บกัก AMS Contained Wastewater มีขนาด 4,673 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 122 ของขนาดความจุถังเก็บกักอะซิโตนไฮยาโนไฮดริน (3,820 ลูกบาศก์เมตร) ซึ่งเป็นถังที่ใหญ่ที่สุด ส่วนกำแพงคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บกักน้ำทิ้งปนเปื้อนซัลเฟตมีขนาด 1,397 ลูกบาศก์เมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 105 ของขนาดความจุถังเก็บกักน้ำทิ้งปนเปื้อนซัลเฟตซึ่งมีขนาดความจุ 1,320 ลูกบาศก์เมตร		(5) ลานเก็บกักที่ 5 ภายในมีถังเก็บกัก 4 ถัง ได้สร้างกำแพงคอนกรีตล้อมรอบซึ่งมีปริมาตรบรรจุในการรองรับสารเคมีจากถังใหญ่ที่สุดได้อย่างเพียงพอ และมีคันคอนกรีตภายในแบบ Intermediate dike คันระหว่างถังกักเก็บแต่ละถัง		รูปที่ 3-26
- ความปลอดภัยของลานถังเก็บกัก	2 อุปกรณ์ความปลอดภัย ซึ่งถูกออกแบบตามลักษณะของถังเก็บกักมีรายละเอียดดังนี้ 1) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังทรงกระบอก (Cone Roof Tank) ที่บรรจุสารไวไฟใช้ก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้า	ถังเก็บกัก	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้ออกแบบอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ถังกักเก็บดังนี้ (1) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังทรงกระบอก ที่บรรจุสารไวไฟใช้ก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>สารเคมีภายในถัง (N<sub>2</sub> Blanket) และติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนถัง หากภายในถังมีสถานะเป็นสุญญากาศ (เช่น ขณะสูบล้างสารเคมีออกจากถัง เป็นต้น) ก็จะมีการป้องกันก๊าซไนโตรเจนไปทดแทนภายในถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติ หากในถังมีความดันผิดปกติเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ 100/-50 mmH<sub>2</sub>O) ก็จะถูกระบายผ่าน Safety Valve และถูกรวบรวมไปเผาทำลายที่ ERU/SAR ต่อไป นอกจากนี้ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ High High Level Alarm ไว้ที่ไม่เกินร้อยละ 90 ของปริมาตรถังเก็บกัก) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง และระบบ Interlock สามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับสารเคมีเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ (ในกรณีถังเก็บกักสารเคมีไวไฟ ได้แก่ ถังเก็บกัก AN, MMA และอะซิโตน)</p> <p>2) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บกักทรงกลม (Spherical Tank) มีการติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนของถังเก็บกัก ซึ่งหากภายในถังมีความดันสูงผิดปกติ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ 20.6 kg/cm<sup>2</sup> G สำหรับถังเก็บกักโพรเพน และ 25.6</p>		<p>ภายในถัง และติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนถัง หากภายในถังมีสถานะเป็นสุญญากาศก็จะมีก๊าซไนโตรเจนไปทดแทนภายในถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติ แต่ถ้าในถังมีความดันผิดปกติเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ 100/-50 mmH<sub>2</sub>O) ก็จะถูกระบายผ่าน Safety Valve และถูกรวบรวมไปเผาทำลายที่ ERU/SAR สำหรับภายในถังมีการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ High High Level Alarm ไว้ที่ไม่เกินร้อยละ 90 ของปริมาตรถังเก็บกัก) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง และระบบ Interlock สามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับสารเคมีเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ</p> <p>(2) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บกักทรงกลม มีการติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนของถังเก็บกัก ซึ่งหากภายในถังมีความดันสูงผิดปกติ (ตั้งค่าเผื่อไว้ที่ 20.6 kg/cm<sup>2</sup> G สำหรับถังเก็บกักโพรเพน และ 25.6 kg/cm<sup>2</sup></p>		

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>kg/cm<sup>2</sup> G สำหรับถังเก็บแก๊กแอมโมเนีย) Safety Valve จะระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติ ในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บแก๊กโพรเพนจะถูกนำไปเผาทำลายที่ Flare ส่วน Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บแก๊กแอมโมเนียจะส่งไปยังถังปิดและดักจับด้วยกรดซัลฟิวริกต่อไป</p> <p>นอกจากนี้ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาณของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อรั่วไว้ที่ ร้อยละ 80 ของปริมาตรถังเก็บแก๊กโพรเพนและถังเก็บแก๊กแอมโมเนีย) ระบบ Interlock จะสามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับวัตถุดิบเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ</p> <p>3) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บแก๊กแบบหลังคาเรียบ (Flat Roof Tank) จะมีการระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังจะถูกนำไปเผาทำลายที่ WWI ต่อไป นอกจากนี้ภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาณของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีน้อยกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อรั่วไว้ที่ Low Level Alarm ไว้ที่ 510 มิลลิเมตร และ High Level</p>		<p>G สำหรับถังเก็บแก๊กแอมโมเนีย) Safey Valve จะระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติ ในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บแก๊กโพรเพนจะถูกนำไปเผาทำลายที่ Flare ส่วน Vent Gas ที่ระบายออกจากถังเก็บแก๊กแอมโมเนียจะส่งไปยังถังปิดและดักจับด้วยกรดซัลฟิวริก สำหรับภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาณของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีมากกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อรั่วไว้ที่ ร้อยละ 80 ของปริมาตรถังเก็บแก๊กโพรเพนและถังเก็บแก๊กแอมโมเนีย) ระบบ Interlock จะสามารถสั่งให้ปิดวาล์วที่ใช้ในการรับวัตถุดิบเข้าถังได้โดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) อุปกรณ์ความปลอดภัยของถังเก็บแก๊กแบบหลังคาเรียบ จะมีการระบาย Vent Gas ออกจากถังเพื่อควบคุมสถานะความดันภายในถังให้เป็นปกติในขณะที่ Vent Gas ที่ระบายออกจากถังจะถูกนำไปเผาทำลายที่ WWI สำหรับภายในถังยังติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับหรือปริมาณของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารเคมีน้อยกว่าระดับปกติ (ตั้งค่าเผื่อรั่วไว้ที่ Low Level Alarm ไว้ที่ 510 มิลลิเมตร และ High Level Alarm ไว้ที่</p>		

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	Alarm ไว้ที่ 11,200 มิลลิเมตร) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง		11,200 มิลลิเมตร) จะมีสัญญาณแจ้งเตือนมาที่ระบบควบคุมส่วนกลาง		
- ความปลอดภัยของลานถึงเก็บกาก	3 จัดให้มีระบบ Sprinkler บริเวณถังและรอบคันเก็บถังแอมโมเนีย	ถังเก็บกาก	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Sprinkler บริเวณถังและรอบคันเก็บถังแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-40
- ความปลอดภัยของลานถึงเก็บกาก	4 ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณถังเก็บกากแอมโมเนีย หาก Gas Detector ตรวจพบแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกาก มากกว่า 10 ส่วนในล้านส่วน Gas Detector จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางให้เจ้าหน้าที่สั่งการเปิดระบบ Sprinkler เพื่อฉีดพ่นน้ำหล่อเย็นที่ผิวของถังแอมโมเนีย และเปิดระบบ Sprinkler รอบคันเก็บกากเพื่อฉีดพ่นละอองน้ำอย่างต่อเนื่อง สำหรับดับก๊าซแอมโมเนียและละลายแอมโมเนียที่รั่วออกจากถัง เพื่อให้กลายเป็นสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ จะถูกกักไว้ในคันเก็บกากก่อนถูกรวบรวมเข้าบ่อปิด โดยภายในบ่อปิดจะมีการเติมกรดซัลฟูริกเพื่อทำปฏิกิริยากับแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ให้กลายเป็นแอมโมเนียมซัลเฟต ซึ่งจะถูกรวบรวมไปยังถังเก็บกาก เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยผลิตสารแอมโมเนียมซัลเฟต ภายหลังการปรับปรุงแก้ไขจุดรั่วไหลแล้วเสร็จ	ถังเก็บกาก	- โครงการติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณถังเก็บกากแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว กรณีตรวจพบแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกาก มากกว่า 10 ส่วนในล้านส่วน Gas Detector จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางให้เจ้าหน้าที่สั่งการเปิดระบบ Sprinkler เพื่อฉีดพ่นน้ำหล่อเย็นที่ผิวของถังแอมโมเนียและเปิดระบบ Sprinkler รอบคันเก็บกากเพื่อฉีดพ่นละอองน้ำอย่างต่อเนื่อง สำหรับดับก๊าซแอมโมเนียและละลายแอมโมเนียที่รั่วออกจากถัง เพื่อให้กลายเป็นสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ซึ่งจะถูกกักไว้ในคันเก็บกากก่อนถูกรวบรวมเข้าบ่อปิด โดยภายในบ่อปิดจะมีการเติมกรดซัลฟูริกเพื่อทำปฏิกิริยากับแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ให้กลายเป็นแอมโมเนียมซัลเฟต ซึ่งจะถูกรวบรวมไปยังถังเก็บกาก เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยผลิตสารแอมโมเนียมซัลเฟต ภายหลังการปรับปรุงแก้ไขจุดรั่วไหลแล้วเสร็จ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25 และรูปที่ 3-40 และรูปที่ 3-41

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยของลานถังเก็บกัก	<p>5 การจัดการเมื่อแอมโมเนียรั่วไหลจากถังเก็บกัก แบ่งออกเป็น 2 กรณี</p> <p>* กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหลมากกว่า 16.8 ตัน/ชั่วโมง Excess Flow Valve จะปิดอัตโนมัติภายใน 2 นาทีและปิด Shut Off Valve โดยสั่งการจากห้องควบคุม และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการสวมชุดป้องกันสารเคมี Level A เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์จากบ่อพักน้ำของคันเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิด เมื่อผลตรวจวัดระดับของความเข้มข้นแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักมีค่าต่ำกว่า 0.1 บรรยากาศ และสั่งปิด Sprinkler จากห้องควบคุมเมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมดก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป</p> <p>* กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหลน้อยกว่า 16.8 ตัน/ชั่วโมง และ Gas Detector ส่งสัญญาณเตือน เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสั่งปิด Shut Off Valve จากห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสวมชุดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี Level A เข้าไปดำเนินการปิด Isolation Block Valve (ดำเนินการปิด</p>	ถังเก็บกัก	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการจัดการแอมโมเนียรั่วไหลแบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหลมากกว่า 16.8 ตัน/ชั่วโมง Excess Flow Valve จะปิดอัตโนมัติภายใน 2 นาทีและปิด Shut Off Valve โดยสั่งการจากห้องควบคุม และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการสวมชุดป้องกันสารเคมี Level A เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์จากบ่อพักน้ำของคันเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิด เมื่อผลตรวจวัดระดับของความเข้มข้นแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักมีค่าต่ำกว่า 0.1 บรรยากาศ และสั่งปิด Sprinkler จากห้องควบคุมเมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมดก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป</p> <p>(2) กรณีที่แอมโมเนียรั่วไหลน้อยกว่า 16.8 ตัน/ชั่วโมง และ Gas Detector ส่งสัญญาณเตือน เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสั่งปิด Shut Off Valve จากห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะสวมชุดอุปกรณ์ป้องกัน</p>	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-40 และรูปที่ 3-41

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	Isolation Block Valve ดังกล่าว รวมเวลาสั่งการและปิดได้ภายในเวลา 15 นาที) เพื่อให้หยุดการรั่วไหลของแอมโมเนีย เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.04 บรรยากาศ จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์จากบ่อพักน้ำของคันเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิดและสั่งปิด Sprinkler จากห้องควบคุม เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมด ก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป		สารเคมี Level A เข้าไปดำเนินการปิด Isolation Block Valve (ดำเนินการปิด Isolation Block Valve ดังกล่าว รวมเวลาสั่งการและปิดได้ภายในเวลา 15 นาที) เพื่อให้หยุดการรั่วไหลของแอมโมเนีย เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.04 บรรยากาศ จากนั้นเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์จากบ่อพักน้ำของคันเก็บกักเข้าไปยังบ่อปิดและสั่งปิด Sprinkler จากห้องควบคุม เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศบริเวณคันเก็บกักอยู่ในระดับ 0.005 บรรยากาศ แต่ยังคงขนถ่ายสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์เข้าไปภายในบ่อปิดจนหมด ก่อนดำเนินการเข้าซ่อมแซมจุดรั่วไหลดังกล่าวต่อไป		
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	1 จัดสถานที่สำหรับรับประทานอาหาร จุดเติมน้ำ จุดอนุญาตสูบบุหรี่ แยกจากอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการไม่อนุญาตให้รับประทานอาหาร ดื่มน้ำ และสูบบุหรี่ภายในอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยได้จัดให้มีสถานที่เฉพาะสำหรับรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ และสูบบุหรี่แล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	2 มีที่อาบน้ำฉุกเฉิน (Safety Shower) ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Wash) ที่ด้านข้างอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อให้สามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีที่อาบน้ำและล้างตาฉุกเฉินที่ด้านข้างอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	3 มีการตรวจสอบสภาพทั่วไป และการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานตามข้อปฏิบัติของกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547 และประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552 และส่งผลการตรวจสอบสภาพให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนเข้ารับการตรวจสอบสภาพ ประกอบด้วย การตรวจสอบสภาพทั่วไปและตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องแล้ว และส่งผลการตรวจสอบสภาพให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	4 มีการตรวจวัด และวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจวัดสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของอาคารรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายตามแผนงานที่กำหนดปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	5 มีการดูแลรักษาความสะอาดอาคารเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกสัปดาห์ และทำความสะอาดพื้นที่เมื่อมีการหกหล่นของสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อลดและป้องกันการปนเปื้อนไม่ให้กระจายออกไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดูแลรักษาความสะอาดอาคารเก็บรักษาสารเคมี และวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกสัปดาห์ และทำความสะอาดพื้นที่เมื่อมีการหกหล่นของสารเคมีและวัตถุอันตราย	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	6 จัดเตรียมห้องพยาบาล อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาเป็นประจำพร้อมใช้งานได้ทันที รวมทั้งจัดให้มีบุคลากรทางการแพทย์และรถพยาบาลตลอดเวลาการทำงาน 24 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นซึ่งได้รับการตรวจสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำให้พร้อมใช้งานได้ทันที รวมทั้งจัดให้มีบุคลากรทางการแพทย์และรถพยาบาลประจำที่โครงการแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-23
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	7 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามความเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานนั้นๆ พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น แวนตาป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานตลอดเวลาแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 16
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	8 มีเครื่องหมายความปลอดภัย ได้แก่ ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายข้อมูล ติดไว้เห็นชัดเจนบริเวณพื้นที่ที่ต้องใช้ป้ายนั้นๆ รวมทั้งทางโครงการมีการควบคุม ดูแล ผู้ที่ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องหมายความปลอดภัยไว้บริเวณพื้นที่ที่ต้องใช้ป้ายนั้นๆ รวมทั้งควบคุม ดูแล ผู้ที่ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	9 มีการกำหนดเส้นทางจราจร และพื้นที่รับส่งสารเคมีและวัตถุอันตรายไว้อย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเส้นทางจราจรและพื้นที่รับส่งสารเคมีและวัตถุอันตรายไว้อย่างชัดเจนแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	10 มีการตรวจสอบสภาพของภาชนะ ทึบห่อ ฉลาก และปริมาณสารเคมี ก่อนเคลื่อนย้ายสารเคมี และวัตถุอันตรายเข้าเก็บในอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย และควบคุมดูแลทึบห่อ ภาชนะบรรจุ สารเคมี และวัตถุอันตรายมิให้เปิดทิ้งไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของภาชนะ ทึบห่อ ฉลากและปริมาณสารเคมี ก่อนเคลื่อนย้ายสารเคมีและวัตถุอันตรายเข้าเก็บในอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย และควบคุมดูแลทึบห่อ ภาชนะบรรจุ สารเคมี และวัตถุอันตรายมิให้เปิดทิ้งไว้ โดยปฏิบัติตาม WI-LT-0011 Chemical Receive,issue,transfer	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	11 ของเสียสารเคมีและวัตถุอันตราย ภาชนะ แผ่นรองสินค้า วัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว และวัสดุสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ มีการกำจัดอย่างถูกต้องและปลอดภัยตามหลักวิชาการและคำแนะนำในรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และส่งกำจัดโดยผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นตามหลักวิชาการ และคำแนะนำในรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และส่งกำจัดโดยผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 23
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	12 มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของรถยก ก่อนการใช้งานและการเคลื่อนย้ายสารเคมีและวัตถุอันตราย ต้องยึดแน่นกับฐานรองรับและรถยกเพื่อมิให้สารเคมีและวัตถุอันตรายเคลื่อนที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของรถยกและตรวจสอบการเคลื่อนย้ายสารเคมีและวัตถุอันตรายต้องยึดแน่นกับฐานรองรับและรถยกก่อนดำเนินงานทุกครั้ง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 37
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	13 มีการจัดทำข้อปฏิบัติในการปฏิบัติงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย รวมทั้งรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อปฏิบัติในการปฏิบัติงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบเพื่อปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-29

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	14 จัดฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานสารเคมีและวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกปี เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานสารเคมีและวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกปี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 31 และภาคผนวกที่ 32
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	15 มีใบอนุญาตทำงานพร้อมมาตรการป้องกันอันตราย (Permit to Work System) เมื่อมีการทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการขออนุญาตทำงานควบคู่กับการประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันอันตรายก่อนทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยปฏิบัติตาม SP-CQ-0048: Permit to Work	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	16 มีการสำรวจดูแลความปลอดภัย และความเรียบร้อยของอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายโดยผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน และโดยบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตราย เป็นประจำทุก 4 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้ผู้ปฏิบัติงานคอยสำรวจดูแลความปลอดภัยและความเรียบร้อยของอาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายเป็นประจำทุกวัน และมอบหมายให้บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายดูแลเป็นประจำทุก 4 เดือน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 38
- ความปลอดภัยจากการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย	17 มีแผนปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่นเพลิงไหม้ หรือการรั่วไหลของสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) เพื่อเป็นข้อมูลจำเป็นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งบุคลากรเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินประจำอยู่ตลอดเวลาทำงาน และเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา และมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉิน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี และบุคลากรเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินประจำอยู่ตลอดเวลาทำงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์จำเป็นที่ต้องใช้ในเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา รวมทั้งทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี สำหรับปีพ.ศ. 2567 กำหนดแผนไว้ในช่วงครึ่งปีหลัง ดังนั้นจะรายงานข้อมูลในรายงานฉบับถัดไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21 และรูปที่ 3-30

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบกระจายน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติแบบเปิด (Deluge Water System) จำนวน 64 จุด</li> <li>ระบบสเปรย์น้ำ (Water Sprinkle) จำนวน 5 จุด</li> <li>ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hydrants &amp; Monitors) จำนวน 142 จุด</li> <li>ระบบโฟมชนิดอยู่กับที่ (Fixed Foam Unit and Chamber) ประกอบด้วย Foam Chamber จำนวน 13 ถัง และ Foam Hydrants จำนวน 26 จุด</li> <li>ถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical จำนวน 616 ถัง</li> <li>ถังดับเพลิงชนิด CO<sub>2</sub> จำนวน 125 ถัง</li> <li>ระบบสารสะอาดดับเพลิง (Clean Agent Extinguishing System) ชนิด FM200 จำนวน 3 จุด</li> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 4 ชุด ประกอบด้วย Electrical Pumps ขนาด 1,300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 ชุด และ Diesel Pumps ขนาด 1,300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ชุด</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล และติดตั้งในพื้นที่ต่างๆ แล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-38
- อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	2 จัดให้มีบ่อน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ขนาด 7,850 ลูกบาศก์เมตร โดยสามารถรองรับความต้องการใช้ในกรณี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อน้ำสำรองน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 7,850 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับความต้องการใช้	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการ	รูปที่ 3-42

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ฉุกเฉิน ซึ่งสามารถตอบโต้เหตุเพลิงไหม้กรณีไฟไหม้ที่ต้องการปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงสูงสุดไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง		ในกรณีฉุกเฉินซึ่งสามารถตอบโต้เหตุเพลิงไหม้กรณีไฟไหม้ที่ต้องการปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงสูงสุดไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง	ดำเนินการ	
- อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	3 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนการซ่อมบำรุง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย เป็นประจำทุกเดือนตามแผนการซ่อมบำรุง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 33
- อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	4 จัดให้มีทีมป้องกัน/ระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีทีมป้องกัน/ ระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	1 จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 4 ถึง 6 ดังนี้ * <u>ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานหรือในพื้นที่ (ไม่ต้องขอสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก) โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ แต่มีแนวโน้มลุกลามและส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานหรือพื้นที่ข้างเคียง</u>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ (1) ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานหรือในพื้นที่ (ไม่ต้องขอสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก) โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ แต่มีแนวโน้มลุกลามและส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานหรือพื้นที่ข้างเคียงในโรงงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p><u>ในโรงงาน จำเป็นต้องประกาศภาวะฉุกเฉินและอพยพไปจุดรวมพลที่ปลอดภัยในโรงงาน</u></p> <p>* <u>ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคน และเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด (โดยที่ยังไม่ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก) หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</u></p> <p>* <u>ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคน และเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง</u></p>		<p>จำเป็นต้องประกาศภาวะฉุกเฉินและอพยพไปจุดรวมพลที่ปลอดภัยในโรงงาน</p> <p>(2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด (โดยที่ยังไม่ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก) หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโครงการไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้</p>		

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<u>และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก)</u>		วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (ประกาศเป็นสาธารณภัยขนาดเล็ก)		
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	2 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ฝึกซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal incident) จาก utility failure เมื่อวันที่ 28 มี.ค. 67 สำหรับการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 จะดำเนินการในครึ่งปีหลัง และจะรายงานข้อมูลไว้ในรายงานฉบับถัดไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	1 จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโครงการ เพื่อศึกษาวิเคราะห์และทบทวนเพื่อป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ซึ่งจะก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำ HAZOP study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโครงการ เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อป้องกันอันตราย หรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณีที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ นอกจากนี้โครงการได้จัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงของโรงงานและนำเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 36 และภาคผนวกที่ 39 และภาคผนวกที่ 40

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	2 ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุ และวิธีการก่อสร้าง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	3 ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve และ gas detector ไว้เรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25 และรูปที่ 3-37
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	4 จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ไว้ในบริเวณสถานที่ทำงานไว้เรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-27
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	5 จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟ และสารเคมีอันตรายบริเวณรอยต่อระบบกันรั่วของเครื่องสูบน้ำตามแผนการที่กำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟ และสารเคมีอันตรายบริเวณรอยต่อระบบกันรั่วของเครื่องสูบน้ำอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการที่กำหนดไว้	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 14
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	6 จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในหน่วยผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการที่กำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในหน่วยผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ เป็นประจำ ตามแผนการที่กำหนดไว้	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-7 และภาคผนวกที่ 13
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	7 ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-38

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	8 ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ และซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ และซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	9 ฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และชุมชนใกล้เคียง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินกิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และชุมชนใกล้เคียง สำหรับปีพ.ศ. 2567 กำหนดแผนในช่วงเดือนสิงหาคม-ตุลาคม 2567 ดังนั้นจะรายงานข้อมูลไว้ในรายงานฉบับถัดไป ประกอบด้วย 1) กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉิน (สื่อสาร) ร่วมกับโรงเรียนวัดมาบชูลูด 2) กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉิน (สื่อสาร) ร่วมกับชุมชนมาบชูลูด-ชากกลาง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 21
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	10 จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง และนำเสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 36 และภาคผนวกที่ 39 และภาคผนวกที่ 40



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	11 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี หรือเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง และนำเสนอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 40
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	12 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ อย่างไรก็ตามโครงการได้มีการควบคุมความเสี่ยงและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ แล้ว เช่น กำหนดให้ต้องปฏิบัติตาม SP-CQ-0048: Permit to Work เมื่อจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	13 ติดตั้ง Gas Detector ที่บริเวณส่วนล่างของถังเก็บกักโพรเพน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้ง Gas Detector ที่บริเวณส่วนล่างของถังเก็บกักโพรเพนแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-25
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	14 ติดตั้งระบบ Deluge สำหรับถังเก็บโพรเพน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Deluge สำหรับถังเก็บกักโพรเพนแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-40
12. สุขภาพ	1 กำหนดให้มีแผนการฝึกอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากสารเคมีและเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากสารเคมีและเสียงดังแล้ว รวมทั้งให้ความรู้ผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ด้านสุขภาพของโครงการ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 8 และภาคผนวกที่ 31
12. สุขภาพ	2 สนับสนุนงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกันหรือดูแลรักษา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้สนับสนุนดูแลงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกันหรือดูแลรักษา เช่น การจัดกิจกรรมร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด ผ่านโครงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและผู้พิการเมืองมาบตาพุด การสนับสนุนการฝึกอบรมแพทย์และพยาบาลของศูนย์การแพทย์สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระหว่างวันที่ 23-24 พ.ค. 67 จัดขึ้นที่รพ. ศิริราช	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 25

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ	3 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	1 จัดให้มีการแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ตามแบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาตาบุตรล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการไม่มีกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ และได้กำหนดแผนซ่อมบำรุงใหญ่ไว้ในปีพ.ศ. 2568 ดังนั้นจะรายงานผลการดำเนินการให้ทราบต่อไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	2 จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย เช่น การหยุดเดินเครื่องจักร การตัดแยกอุปกรณ์ การควบคุม การปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ การควบคุมน้ำเสีย การจัดการของเสีย การขออนุญาตทำงาน การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเครื่องจักร ฯลฯ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปีแล้ว โดยดำเนินการเป็นไปตามข้อกำหนด ISO-WI-SS-0041	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	3 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) และการปฐมนิเทศอบรมผู้รับเหมาและคนงานที่เกี่ยวข้องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานแล้ว (เอกสารเลขที่ SP-SS-0029) ซึ่งผู้รับเหมาและคนงานต้องเข้ารับการปฐมนิเทศเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกคน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-24 และภาคผนวกที่ 31

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	4 จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยง มีปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอและการระบายอากาศที่ไม่ดี หรือมีอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟสะสมอยู่ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานแล้ว ซึ่งจะต้องดำเนินการก่อนอนุญาตให้ผู้รับเหมาเริ่มงานทุกครั้งในทุกงานรวมถึงงานซ่อมบำรุงทั่วไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 41
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	5 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- การประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงานเป็นกฎที่กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ ซึ่งโครงการจะตรวจสอบข้อมูลก่อนอนุญาตให้เข้าดำเนินการทุกครั้งในทุกงานรวมถึงงานซ่อมบำรุงทั่วไป	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 41
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	6 จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งสื่อสารให้ผู้รับเหมาทุกคนทราบถึงข้อปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	7 จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงานพร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก ภายในพื้นที่โรงงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดระบบการจราจรและดูแลการเข้า-ออกในพื้นที่โรงงานแล้ว โดยมอบหมายเจ้าหน้าที่กำกับดูแลให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงาน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-14 และรูปที่ 3-43
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	8 จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง เช่น Morning Talk เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ได้แก่ Morning Talk เป็นต้น นอกจากนี้ในทุกงานได้มีการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำ JSA ด้วยตนเองและส่งให้โครงการพิจารณา ก่อนเริ่มงานเพื่อให้แน่ใจว่าผู้รับเหมาทุกบริษัทได้มีการตระหนักถึง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 41 และรูปที่ 3-44

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			อันตรายที่อาจเกิดขึ้นและแนวปฏิบัติที่ปลอดภัย ก่อนเริ่มงานแล้ว		
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	9 จัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติด และปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานและผู้รับเหมา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดและกัญชา สำหรับการตรวจวัดแอลกอฮอล์ใช้การสังเกตลักษณะอาการแทนการตรวจวัดเพื่อลดความเสี่ยงต่อการติดเชื้อจากระบบทางเดินหายใจ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-45
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	10 กำหนดให้บริษัทที่ปรึกษา หรือบริษัทรับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงประจำปีเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหาน้ำใช้/ไฟฟ้า และต้องจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงซ่อมบำรุงประจำปีโครงการจะเป็นผู้จัดหา น้ำอุปโภคและบริโภค พร้อมทั้งจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นสำหรับไฟฟ้ากำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาเอง สำหรับปี พ.ศ. 2567 ไม่มีการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง	11 อนุญาตให้พนักงาน ผู้รับเหมา สามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อยเพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลประจำโครงการ และกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมเวชภัณฑ์ขั้นพื้นฐานประจำในพื้นที่เพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่แล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

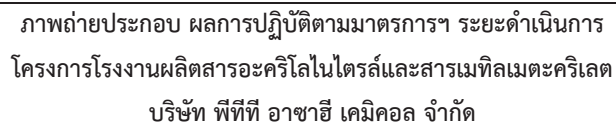
หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7)

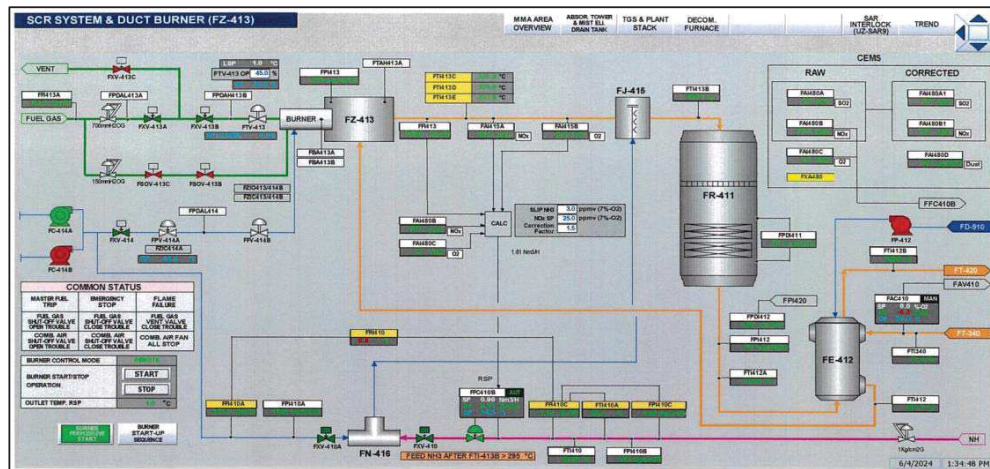


รูปที่ 3-1 หน้าจอ DCS หัวเผา Low NOx Burner

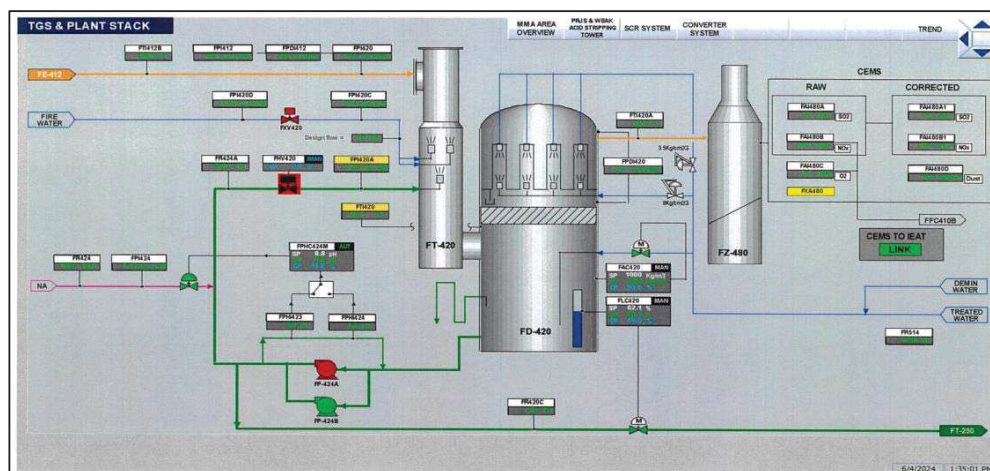
3-89







ระบบ SCR



ระบบ Desulfurization tower

รูปที่ 3-3 หน้าจอ DCS ระบบ SCR และ Desulfurization Tower ของ SAR

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลนไตรล์และสารเมทิลเมตาอะคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





รูปที่ 3-4 เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS)



รูปที่ 3-5 การตรวจสอบ Demister ด้วยสายตาของปล่อง SAR ช่วงหยุดซ่อมบำรุง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รูปที่ 3-6 หอเผาของโครงการ (Flare)



รูปที่ 3-7 พนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตและแนวท่อขนส่ง



รูปที่ 3-8 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล

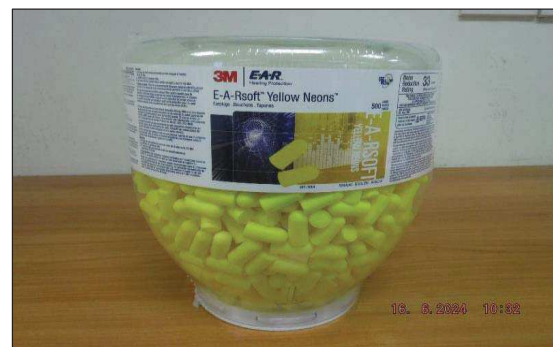
ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รูปที่ 3-8 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (ต่อ)



ปลั๊กอุดเสียงแบบโฟม



ปลั๊กอุดเสียงแบบซิลิโคน



ที่ครอบหูลดเสียง



หมวกนิรภัย กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี

รูปที่ 3-9 สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





ถุงมือกันสารเคมี



หน้ากากป้องกันฝุ่นอนุภาค



หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองคู่



หน้ากากกรองสารเคมีชนิดเต็มหน้า  
 (พร้อมใส่กรองก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์)



ถุงมือป้องกันสารไฮโดรเจนไซยาไนด์



ชุดป้องกันสารเคมีไฮโดรเจนไซยาไนด์

รูปที่ 3-9 สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



Full Face and SCBA



เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ



สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

รูปที่ 3-9 สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)



รูปที่ 3-10 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





Wastewater Column จากหน่วยผลิต AN



ปล่อง WWI



ระบบบำบัดน้ำเสีย (BiO)



ระบบบำบัดน้ำเสีย (RO)



บ่อบำบัดน้ำทิ้งจาก WWI



เครื่องตรวจวัด Conductivity บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจาก WWI

รูปที่ 3-11 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BIO)



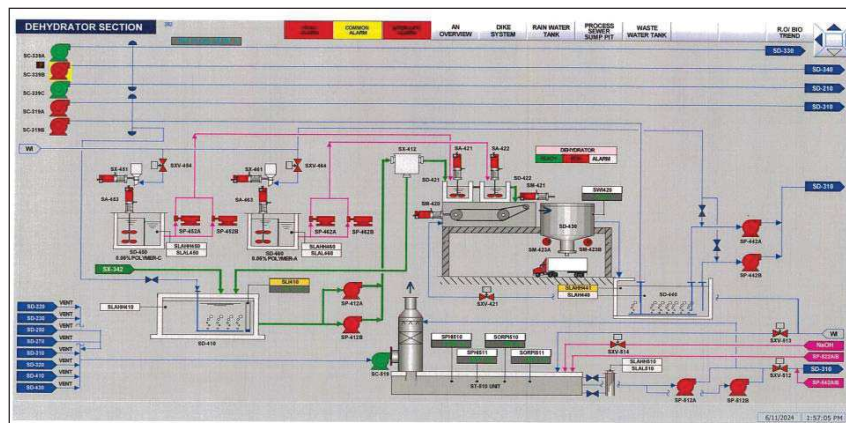
เครื่องตรวจวัด pH และ COD แบบอัตโนมัติ  
บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BIO)



บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR)



เครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ  
บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR)

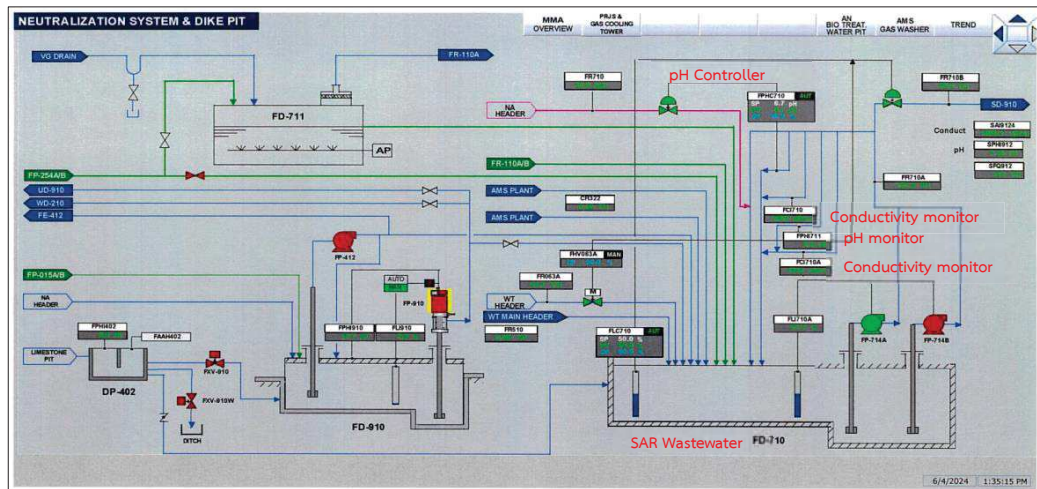


DCS แสดงการรวบรวม Vent Gas จากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพเข้าสู่ Scrubber

รูปที่ 3-11 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





DCS แสดงการตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR)



บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร



เครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง  
ขนาด 9,600 ลูกบาศก์เมตร



Inspection Manhole



รูปที่ 3-11 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)

รูปที่ 3-12 ระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวมน้ำเสีย

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





บ่อรวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน (ZD930)

รูปที่ 3-12 ระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย (ต่อ)



บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถัง



บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณหน่วยผลิต ACH



ถังพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนของโครงการ

รูปที่ 3-13 การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกการจราจรของโครงการประตู  
Main Gate G1



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกการจราจรของโครงการประตู  
Production Gate G2



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกการจราจรของโครงการ  
บริเวณพื้นที่ H-14



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกการจราจรของโครงการ  
บริเวณพื้นที่จอดรถผู้รับเหมา

### รูปที่ 3-14 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกการจราจร

Emergency Measure Card	
ชื่อ	นาย/นางสาว (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
หน้าที่รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ข้อมูลติดต่อฉุกเฉิน	ข้อมูลติดต่อฉุกเฉิน (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ข้อมูลการฝึกอบรม	ข้อมูลการฝึกอบรม (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ข้อมูลการปฏิบัติงาน	ข้อมูลการปฏิบัติงาน (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ข้อมูลการฝึกอบรม	ข้อมูลการฝึกอบรม (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท
ข้อมูลการปฏิบัติงาน	ข้อมูลการปฏิบัติงาน (ชื่อจริง-นามสกุล) / บริษัท

### รูปที่ 3-15 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไนด์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รูปที่ 3-16 ป้ายกำกับสารเคมีและเบอร์ติดต่อที่รถขนส่ง



ถังรองรับขยะที่อาคารฝ่ายผลิต



ถังรองรับขยะที่อาคารสำนักงาน



ถังรองรับขยะที่โรงอาหาร



การรวบรวมขยะอันตรายจากสำนักงาน

รูปที่ 3-17 การจัดการขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





ถังรองรับขยะอันตรายจากสำนักงาน (หลอดไฟ)



จุดรวบรวมขยะรีไซเคิล



จุดรวบรวมขยะทั่วไปเพื่อเก็บขนไปกำจัด

รูปที่ 3-17 การจัดการขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ)



รูปที่ 3-18 จุดรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รูปที่ 3-18 จุตรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)



อาคารเก็บของเสียอันตราย



การจัดเก็บ Harzadous Waste ภายในอาคาร



อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย







รูปที่ 3-19 การจัดเก็บของเสียของโครงการ

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

 <p>ผังแสดงอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคาร</p>	 <p>ตัวอย่างของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต (MMA Scum)</p>
 <p>การจัดเก็บ Recycle Waste ภายนอกอาคาร</p>	 <p>การจัดเก็บ Recycle Waste ภายนอกอาคาร</p>
 <p>อุปกรณ์ระงับอัคคีภัยบริเวณพื้นที่จัดเก็บ Recycle Waste</p>	 <p>อุปกรณ์ระงับอัคคีภัยบริเวณพื้นที่จัดเก็บ Recycle Waste</p>
<p>รูปที่ 3-19 การจัดเก็บของเสียของโครงการ (ต่อ)</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	



 <p>พนักงานประจำรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p>	 <p>รถขนส่งกากอุตสาหกรรม</p>
 <p>ป้ายแสดงความเป็นอันตรายที่รถขนส่งกากอุตสาหกรรม</p>	 <p>เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งกากอุตสาหกรรม</p>
<p>รูปที่ 3-20 รถขนส่งกากอุตสาหกรรม</p>	
	
<p>รูปที่ 3-21 ป้ายเตือนอันตรายภายในพื้นที่โครงการ</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	

	
	
รูปที่ 3-22 ป้ายกำหนดเขตอันตรายภายในพื้นที่โครงการ	
	
บุคลากรทางการแพทย์ประจำโรงพยาบาล	
รูปที่ 3-23 ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ	
ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	



	
ห้องพยาบาลของโครงการ	
	
เวชภัณฑ์ประจำห้องพยาบาล	เครื่องกระตุกหัวใจด้วยไฟฟ้า ชนิดอัตโนมัติ (AED)
	
ยาต้านพิษ (Antidote) เพื่อรักษาผู้สัมผัส HCN	
รูปที่ 3-23 ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ (ต่อ)	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ</p> <p>โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต</p> <p>บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	

	
<p>รพพยาบาลฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรพพยาบาลฉุกเฉิน</p>	
<p>รูปที่ 3-23 ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ (ต่อ)</p>	
	
<p>รูปที่ 3-24 การอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p>	
	
<p>Gas Detector บริเวณที่เกี่ยวข้องกับสาร HCN</p>	<p>Gas Detector บริเวณลานขนถ่าย</p>
<p>รูปที่ 3-25 Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	





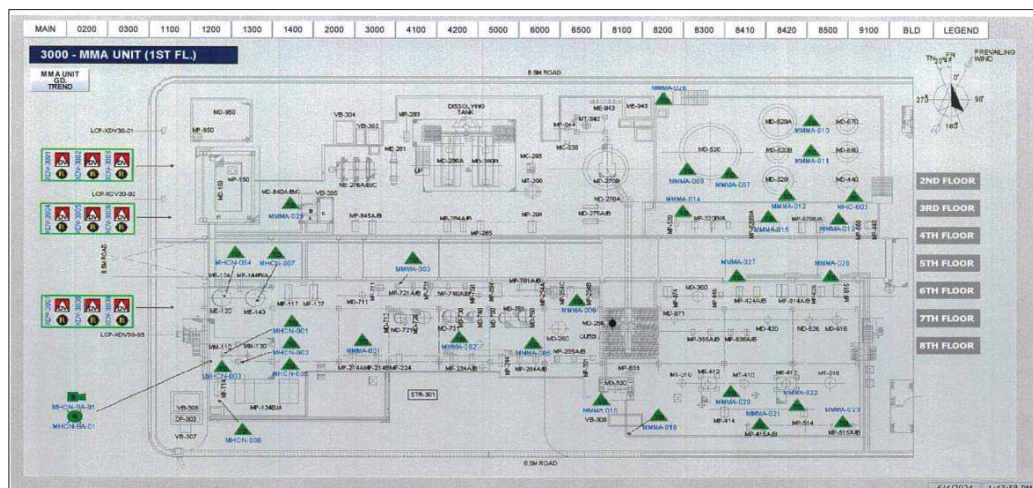
Gas Detector บริเวณถังเก็บกากโฟรเพน



Gas Detector บริเวณถังเก็บกากแอมโมเนีย



Gas Detector บริเวณพื้นที่ MMA 3000



ตัวอย่างการแสดงผลเครื่องตรวจวัด Gas Detector บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต MMA ในห้องควบคุม

รูปที่ 3-25 Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ (ต่อ)

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริไลนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ตัวอย่าง Emergency shutdown system – ESD Control Panel ของ MMA Plant  
สามารถสั่งหยุดระบบกรณีพบการรั่วไหลได้ในห้องควบคุม

รูปที่ 3-25 Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ (ต่อ)



ลานเก็บกักสารเคมีที่ 1



ลานเก็บกักสารเคมีที่ 2 (โพรเพน)



ลานเก็บกักสารเคมีที่ 3

รูปที่ 3-26 คันคอนกรีตป้องกันการรั่วไหลบริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด





ลานเก็บกักสารเคมีที่ 4 (แอมโมเนีย)



ลานเก็บกักสารเคมีที่ 5

รูปที่ 3-26 คันคอนกรีตป้องกันการรั่วไหลบริเวณพื้นที่กัก เก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)



พื้นที่กักเก็บสารเคมี



อาคารเก็บสารเคมีและวัตถุดิบราย

รูปที่ 3-27 ข้อมูล SDS ที่ติดไว้ในพื้นที่ทำงาน



บริเวณกระบวนการผลิต



บริเวณกระบวนการผลิต

รูปที่ 3-28 อ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และถังเก็บกักสารเคมี

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

 <p>บริเวณถังเก็บสารเคมี</p>	 <p>บริเวณถังเก็บสารเคมี</p>
<p>รูปที่ 3-28 อ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และถังเก็บสารเคมี (ต่อ)</p>	
 <p>อาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย</p>	 <p>ป้ายเตือนบริเวณอาคาร</p>
 <p>ข้อมูล SDS ที่ติดไว้ในอาคาร</p>	 <p>วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ลดผลกระทบการแพร่กระจายการหกรั่วไหล และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน</p>
<p>รูปที่ 3-29 การจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายของโครงการ</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	

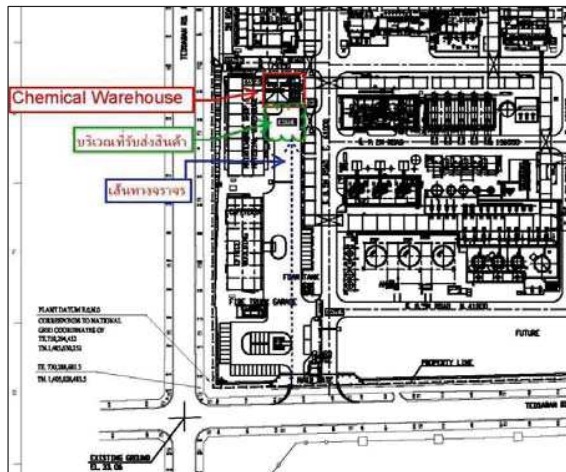




พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงานใน  
อาคารเก็บสารเคมีและวัตถุดิบอันตราย



การจัดเก็บภายในอาคาร



เส้นทางจราจรรับส่งสารเคมีและวัตถุดิบอันตรายภายในและภายนอกอาคาร



ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉินที่ด้านข้างอาคาร



บริเวณที่อนุญาตให้สูบบุหรี่ (พื้นที่จัดไว้เฉพาะ)

รูปที่ 3-29 การจัดเก็บสารเคมีและวัตถุดิบของโครงการ (ต่อ)

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาครีเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮิ เคมิคอล จำกัด





รูปที่ 3-34 Block Valve บริเวณท่อขนส่ง



รูปที่ 3-35 การกำหนดให้พื้นที่กระบวนการผลิต  
เป็นพื้นที่ควบคุม



รูปที่ 3-36 อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง



Check Valve



Safety Valve



Shut Off Valve

รูปที่ 3-37 การติดตั้ง Valve ในพื้นที่การผลิต

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



Manual Call Point



PAGA



Deluge Water System



Water Sprinkle



Fire Hydrant/Monitor



Foam Bladder

รูปที่ 3-38 อุปกรณ์เตือนภัย และระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



 <p>CO<sub>2</sub> Chemical Extinguisher</p>	 <p>FM200</p>
 <p>CO<sub>2</sub> Wheel</p>	 <p>Dry Chemical Extinguisher</p>
	
<p>เครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ Electrical Pump และ Diesel Pump</p>	
<p>รูปที่ 3-38 อุปกรณ์เตือนภัย และระบบอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ (ต่อ)</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	



Fire Hose Cabinet



Spill Kit Cabinet



รถดับเพลิง

รูปที่ 3-38 อุปกรณ์เตือนภัย และถังรับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ (ต่อ)



รูปที่ 3-39 ระบบโทรศัพท์สายตรง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด



รูปที่ 3-40 ระบบดับเพลิงบริเวณถังแอมโมเนียและโพรเพน



รูปที่ 3-41 บ่อรวบรวมและปรับสภาพ  
สารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ที่หกั่วไหล

รูปที่ 3-42 บ่อน้ำสำรองดับเพลิง


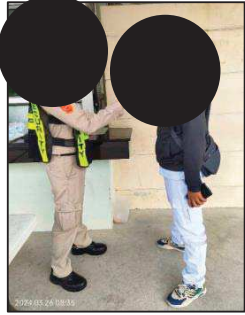


รูปที่ 3-43 พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา

รูปที่ 3-44 กิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัย  
ในการซ่อมบำรุง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



	
<p>รูปที่ 3-45 การสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิและสารเสพติด</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	

### 3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการได้ยึดถือและนำมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต ไปปฏิบัติ และรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3-2 ซึ่งมีการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ดังต่อไปนี้

1) การก่อสร้างอาคารเก็บอะไหล่เครื่องจักรและเครื่องใช้สำนักงาน (อาคาร A และอาคาร B) และ อาคารห้องน้ำบริเวณพื้นที่ H-14 (ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 4 ตามหนังสือเลขที่ ออก 5106.2/1192 ลงวันที่ 23 เมษายน 2564) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 มีการดำเนินงานใน ด้านการสำรวจแนวเขตที่ดินแบบทางการเท่านั้น และไม่มีกิจกรรมการก่อสร้างใดๆ ในพื้นที่ H-14 ดังนั้นจะ รายงานผลการดำเนินการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะก่อสร้างในรอบการรายงานผลที่มีกิจกรรม ก่อสร้างในพื้นที่ H-14 ต่อไป

2) การติดตั้งท่อขนส่งสารอะคริโลไนไตรล์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้วไปยังลูกค้าในนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ระยะทางประมาณ 5 กิโลเมตร (ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 5 ตามหนังสือเลขที่ ออก 5102.3.1/2731 ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2564) ดำเนินการก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์ ต่างๆ แล้วเสร็จภายในเดือนเมษายน 2567 โดยในช่วงเวลาดังกล่าวมีกิจกรรม Hydro Test, Pigging & Flushing, งานหุ้มฉนวนท่อขนส่งและ การทำความสะอาดท่อขนส่ง

3) การติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรสำหรับนำน้ำคอนเดนเสท (condensate) จากกับดักไอน้ำ (steam trap) กลับมาใช้ในระบบผลิตไอน้ำ ภายในพื้นที่ H-12 (ได้รับความเห็นชอบในรายงานการ เปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 6 ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/3808 ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2565) ดำเนินการเสร็จ เรียบร้อย และไม่มีกิจกรรมก่อสร้างในปีพ.ศ. 2567

4) การติดตั้งระบบหล่อเย็นกัมมันต์ของหน่วยผลิตเมทิลเมตาคริเลต ภายในพื้นที่ H-12 (ได้รับความ เห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 7 ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/3427 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566) ดำเนินการส่วนงานออกแบบและจัดเตรียมระบบหล่อเย็นกัมมันต์ในพื้นที่บริษัทรับเหมาภายนอกโครงการ และอยู่ระหว่างจัดหาบริษัทรับเหมาก่อสร้างในพื้นที่โดยยังไม่มีกิจกรรมงานก่อสร้างใดๆ ในระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ดังนั้นจะรายงานผลการดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะ ก่อสร้างในรอบการรายงานผลที่มีกิจกรรมก่อสร้างในพื้นที่ H-12 ต่อไป

ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- เสียง
- คุณภาพน้ำ
- กากของเสีย
- การคมนาคมขนส่ง
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

หมายเหตุ รายงานฉบับนี้เป็นการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง ของโครงการ  
โรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ภายหลังการเปลี่ยนรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ครั้งที่ 5



ตารางที่ 3-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	1. ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้นำอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ได้รับการบำรุงรักษา ปลอดภัย และอยู่ในสภาพดีมาใช้งาน โดยบริษัทรับเหมาจะต้องแสดงรายการอุปกรณ์และเครื่องจักรเพื่อให้โครงการ (หรือบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด สำหรับกรณีก่อสร้างท่อขนส่งนอกพื้นที่โครงการ) ตรวจสอบก่อนอนุญาตให้ใช้งานได้ และต่ออายุเมื่อครบกำหนดเวลาที่อนุญาตให้ใช้ได้	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-46 และ ภาคผนวกที่ 44
1. คุณภาพอากาศ	2. กั้นพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีผู้ควบคุมฝุ่น Piggings คอยดูแลทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างในช่วงปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-47
2. เสียง	1. หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง ติดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (18.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่จะก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาหลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง ติดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (18.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่จะก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน โดยดำเนินการควบคุมและอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้เฉพาะช่วงเวลาที่ระบุใน Work Permit เท่านั้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 45

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. เสียง	2. กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำ Noise Contour ในปีพ.ศ. 2566 เพื่อทบทวนเสียงจากกระบวนการผลิตของโครงการ และติดป้ายบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่งอะครีโลไนไตรล์ที่อยู่ในพื้นที่โครงการแล้ว ควบคู่กับการกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงให้กับคนงานอย่างเพียงพอและควบคุมคนงานก่อสร้างให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในทุกกิจกรรมที่อาจได้รับอันตรายจากเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-48 และภาคผนวกที่ 17
2. เสียง	3. ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมามีการตรวจสอบ และดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ และปลอดภัยตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ก่อนนำมาใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 44
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่สำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอรวมทั้งติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่สำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ และได้ติดต่อให้บริษัท ทองฉวิล บริการ จำกัด ที่	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-49 และภาคผนวกที่ 46

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป		
3. คุณภาพน้ำ	2. จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมามีการจัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อยเพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
3. คุณภาพน้ำ	3. น้ำทิ้งจากการทดสอบด้วยแรงดัน (Hydrostatic Test) ประมาณ 86 ลูกบาศก์เมตร โดยกำหนดให้ผู้รับเหมาส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดน้ำเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือนำไปใช้ประโยชน์ เช่น ฉีดพรมพื้นที่บริเวณก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เป็นต้น ทั้งนี้ ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ต้องวิเคราะห์คุณภาพน้ำภายหลังการทดสอบด้วยแรงดัน ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมารับผิดชอบรวบรวมน้ำทิ้งจากการทดสอบด้วยแรงดัน (Hydrostatic Test) ไปกำจัดโดยรวบรวมน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นสู่บ่อเก็บและส่งกำจัดไปยังหน่วยงานรับกำจัดน้ำเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
4. กากของเสีย	1. จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาได้จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-50

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. กากของเสีย	2. จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีคนงานก่อสร้างที่รับผิดชอบเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-51
4. กากของเสีย	3. ประสานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาเก็บขนขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาติดต่อให้เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนาเข้ามาเก็บขนขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 47
5. การคมนาคมขนส่ง	1. วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00- 18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชน	ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- โครงการกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้ใช้เส้นทางหลักในการคมนาคมขนส่ง และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00- 18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรชุมชน ซึ่งโครงการแจ้งข้อกำหนดดังกล่าวให้คนงานทุกคนทราบผ่านการอบรมตามกฎหมายระเบียบก่อนอนุญาตให้เริ่มงานก่อสร้างในพื้นที่โครงการแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-52 และภาคผนวกที่ 49

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- บริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
5. การคมนาคมขนส่ง	3. ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการกวาดล้างพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการได้ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการกวาดล้างพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
5. การคมนาคมขนส่ง	4. กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงาน ที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วรถ ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับพื้นที่ก่อสร้างมีการควบคุมความเร็วรถ ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-53 และ รูปที่ 3-54 และ รูปที่ 3-55
5. การคมนาคมขนส่ง	5. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลและให้สัญญาณการผ่านเข้า-ออกของคนงานและรถที่ใช้ในงานก่อสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่โครงการ H-12 แล้ว และบริษัทรับเหมาจัดให้มี	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-56 และ รูปที่ 3-57 และ รูปที่ 3-58

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ผู้ให้สัญญากรณีมีการสัญจรผ่านเข้า-ออกใกล้ยานพาหนะที่กำลังก่อสร้างในแต่ละจุดแล้วสำหรับการก่อสร้างท่อขนส่งอะครีโลไนไตรล์จากโครงการไปยังบริษัทของลูกค้าภายในนิคมฯ จะมีการก่อสร้างภายนอกโครงการบริเวณแนวท่อที่มีอยู่เดิมซึ่งอยู่บริเวณแนวนอนนั้น บริษัทรับเหมามีการติดป้ายเตือนอันตรายและจัดให้มีผู้ให้สัญญาการสัญจรของรถขณะที่มีการกีดขวางการจราจรแล้ว		
5. การคมนาคมขนส่ง	6. กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานก่อสร้างที่เหมาะสม และมีความปลอดภัย เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และมีการกำหนดช่วงเวลาการรับส่งเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-59
5. การคมนาคมขนส่ง	7. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- บริษัทรับเหมา มีการติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-60
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาโดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยบริษัท	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 48

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			รับเหมาที่ได้รับการคัดเลือกมีการจัดการด้านความปลอดภัยและคนงานก่อสร้างของโครงการมีสิทธิ์ประกันสังคม เป็นต้น		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2. ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3. บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรจะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมา มีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ที่มีการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ โดยมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ และชัดเจน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-61 และรูปที่ 3-62
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4. จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่สำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ และได้ติดต่อให้บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-49
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	5. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไปและควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยดูแลรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่ก่อสร้างตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไปและควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-56



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	6. จัดให้มีการปฐมพยาบาลเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการปฐมพยาบาลคนงานของบริษัท รับเหมาทุกคนเกี่ยวกับความปลอดภัยตามระเบียบปฏิบัติที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้จัดหาคนงานที่มีความรู้ความชำนาญตามตำแหน่งและมีการทบทวนความเข้าใจในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้องตามความเหมาะสมก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 49
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	7. จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-63 และ รูปที่ 3-64
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	8. กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการและบริษัทรับเหมาจัดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-65
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	9. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วรอบพื้นที่ ก่อสร้างพร้อมติดตั้งไฟส่องสว่าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมามีการกำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วรอบบริเวณจุดก่อสร้าง/พื้นที่ก่อสร้าง และติดตั้งไฟส่องสว่างแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-61 และ รูปที่ 3-66

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	10. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นอย่างดีคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) คอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานประจำพื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-67 และภาคผนวกที่ 50
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	11. จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือดับเพลิงที่เหมาะสมสำรองไว้ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมา มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือดับเพลิงสำรองไว้ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้แล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-68
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12. จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธีการในแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้น	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมา มีการจดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีการในแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้น โดยไม่พบอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	ภาคผนวกที่ 51
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	13. จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำกับผู้รับเหมาและคนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอปหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และแนะนำการใช้งาน พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับคนงานก่อสร้างให้เหมาะสมกับประเภทของงาน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-48 และรูปที่ 3-69

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	14. กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง และสามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย โดยเฉพาะการติดตั้งนั่งร้านต้องได้มาตรฐานที่กำหนดไว้	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	15. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมามีการติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-70
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	16. กำหนดให้มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัท ผู้รับเหมาทุกราย	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีการ Safety Talk ผ่านกิจกรรม Morning Talk ให้แก่คนงานก่อสร้างเป็นประจำทุกวัน ก่อนเริ่มทำงาน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-71
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	17. จัดให้มีระบบควบคุมการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคน ก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีระบบควบคุมการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) พร้อมทั้งมีการจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-72 และ ภาคผนวกที่ 45

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	18. จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาจัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-73
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	19. กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ เพื่อใช้ในเวลาที่ดับหรือกรณีฉุกเฉิน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมไฟฉุกเฉินในเขตก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในเวลาที่ดับหรือกรณีฉุกเฉิน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	20. กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่นจากที่สูง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาได้กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และจัดให้มีป้ายเตือนป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เช่น อันตรายนับเข้า เป็นต้น และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่นจากที่สูง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	รูปที่ 3-57 และ รูปที่ 3-74 และ รูปที่ 3-75
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	<b>มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน</b> 1. มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องมีข้อมูลชื่อ-สกุล ที่อยู่ปัจจุบัน ผู้ร่วมพักอาศัยในที่อยู่ปัจจุบัน การเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทาง และประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมา มีการเก็บบันทึกข้อมูลชื่อ-สกุล และที่อยู่ปัจจุบันของคนงานทุกคน อย่างไรก็ตาม เนื่องจากปัจจุบันสถานการณ์การแพร่ระบาดคลี่คลายแล้ว จึงไม่ได้จัดทำประวัติการเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทาง และประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	2) ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ กรณีหากวัดอุณหภูมิ มากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ให้ส่งสถานพยาบาลและสอบสวน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ปัจจุบันโครงการไม่ได้จัดให้มีตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายของพนักงานแล้ว เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดที่คลี่คลายลงประกอบกับมาตรการการวัดอุณหภูมิเพื่อคัดกรองโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) มีประสิทธิภาพต่ำและให้ผลลวงได้ เช่น ผู้ป่วยไม่แสดงอาการ สามารถปิดบังอาการได้ด้วยการทานยาลดไข้ และความคลาดเคลื่อนของอุณหภูมิที่วัดได้จากปัจจัยทางเทคนิค เช่น คุณสมบัติของเครื่องมือ มุมของกล้อง เป็นต้น ทั้งนี้พนักงานที่มีความเสี่ยงทางด้านสุขภาพจะตรวจทดสอบ ATK ตามความเหมาะสมแทนการตรวจวัดอุณหภูมิ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	3) กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา รักษาระยะห่าง อย่างน้อย 1-2 เมตร และงดการนั่งจับกลุ่มกันในระหว่างการพักเบรก	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำชับบริษัทรับเหมาให้ดูแลสุขอนามัยของพนักงานให้ดี ซึ่งบริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติให้สอดคล้องกับสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) โดยพนักงานที่มีความเสี่ยงทางด้านสุขภาพจะสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้า รักษาระยะห่าง และงดการนั่งจับกลุ่มกันในระหว่างการพักเบรก	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	4) จัดหาเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 70% หรือจุดล้างมือให้เพียงพอ โดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้งานร่วมกันจำนวนมาก	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาของโครงการได้จัดเตรียมเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% อย่างเพียงพอแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	5) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอ ห้ามใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลร่วมกัน หากจะใช้ต้องทำความสะอาดฆ่าเชื้อมาก่อน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาของโครงการได้จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	6) ห้ามใช้แก้วน้ำเดียวกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาของโครงการจัดหาน้ำดื่มและภาชนะใส่น้ำให้กับคนงานอย่างเพียงพอแล้ว โดยแจ้งคนงานทุกคนไม่ให้ใช้แก้วน้ำปะปนกันเพื่อสุขอนามัยที่ดี	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	7) จัดสถานที่รับประทานอาหาร ต้องมีนั่งแออัด ต้องมีระยะห่าง อย่างน้อย 1-2 เมตร งดเว้นการรับประทานอาหารร่วมกัน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำชับบริษัทรับเหมาให้ดูแลสุขอนามัยของคนงานให้ดี ซึ่งบริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติให้สอดคล้องกับสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) โดยจัดที่รับประทานอาหารให้กับคนงานตามความเหมาะสม ไม่แออัด และคนงานที่มีความเสี่ยงทางด้านสุขภาพจะงดเว้นการรับประทานอาหารร่วมกับผู้อื่น	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	8) บริหารการเหลื่อมเวลาการรับประทานอาหาร และเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อลด ความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาของโครงการกำหนดช่วงเวลารับประทานอาหารและหยุดพักผ่อนของคนงานแล้ว	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	<b>มาตรการดูแลแคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน</b> 1. กำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของ COVID-19 พร้อมทั้ง กำหนดให้มีผู้ดูแลแคมป์ที่พักอาศัย	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	2. จัดที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงานให้เพียงพอต้องมีระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร มีความปลอดภัย ถูกสุขลักษณะ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน สำหรับที่พักระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างจัดให้มีระยะห่างตามความเหมาะสมและดูแลให้ถูกสุขลักษณะแล้ว ทั้งนี้ ปัจจุบันสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ลดระดับความรุนแรงลงแล้ว ประกอบกับมาตรการการกระตุ้นให้ประชาชนทุกคนเข้ารับการฉีดวัคซีนป้องกันโรค ดังนั้นโอกาสในการติดเชื้อและผลกระทบจากการติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) จึงอยู่ในระดับต่ำ	ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	3. จัดทำรั้วที่ปักให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทางเข้าออกให้ชัดเจน	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	4. ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหารต้องดำเนินการให้ถูกหลักสุขาภิบาล แม่ค้าใส่หน้ากากอนามัย อาหารมีการปิดมิดชิด บรรจุภาชนะแบบใช้แล้วทิ้ง (ผู้จำหน่ายอาหารต้องตรวจเชื้อ COVID-19 ก่อนมาให้บริการ)	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหาร	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	5. มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออกสถานที่พักอาศัย บันทึกเป็นหลักฐาน และงดการเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้าพักในแคมป์ที่พักอาศัย	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	6. มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย งดเว้นการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	7. จัดให้มีการทำความสะอาดอุปกรณ์ และบริเวณที่มีการสัมผัสร่วมกัน เช่น โต๊ะอาหาร ราวบันได และลูกบิด	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-






องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
เชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	ประตูห้องน้ำ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด หรือ แอลกอฮอล์ 70% อย่างสม่ำเสมอ				
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	8. ห้องน้ำ-ห้องอาบน้ำรวมในแคมป์ที่พักอาศัย ควรติดตั้งฝักบัวอาบน้ำ เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ร่วมกัน	แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้รับการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	<b>มาตรการขนส่งผู้ปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง</b> 1. จัดทำทะเบียนรายชื่อผู้โดยสารรถรับส่งที่เข้ามาปฏิบัติงานในแต่ละวัน	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- ปัจจุบันมีการบันทึกข้อมูลคนงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างทุกวัน แต่ไม่ได้ตัดแยกกว่าเดินทางมาด้วยตนเองหรือเดินทางโดยรถขนส่ง ทั้งนี้ ปัจจุบันสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ลดระดับความรุนแรงลงแล้ว ประกอบกับมาตรการการกระตุ้นให้ประชาชนทุกคนเข้ารับการฉีดวัคซีนป้องกันโรค ดังนั้นโอกาสในการติดเชื้อและผลกระทบจากการติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) จึงอยู่ในระดับต่ำ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	2. กำหนดให้ผู้ขนส่งสวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลาขณะปฏิบัติการขนส่ง	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- โครงการกำกับบริษัทรับเหมาให้ดูแลสุขอนามัยของคนงานให้ดี ซึ่งบริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) โดยผู้ขนส่งคนงานที่มี	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
			ความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการสวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานจนส่งแล้ว		
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	3. คัดกรองผู้โดยสารโดยการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายทุกคน หากอุณหภูมิ มากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้ขึ้นรถ และนำส่งสถานพยาบาลเพื่อสอบสวนโรค	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- ปัจจุบันไม่ได้จัดให้มีตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายของพนักงานแล้ว เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดที่คลี่คลายลงประกอบกับมาตรการการวัดอุณหภูมิเพื่อคัดกรองโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) มีประสิทธิภาพต่ำและให้ผลลงได้ เช่น ผู้ป่วยไม่แสดงอาการ สามารถปิดบังอาการได้ด้วยการทานยาลดไข้ และความคลาดเคลื่อนของอุณหภูมิที่วัดได้จากปัจจัยทางเทคนิค เช่น คุณสมบัติของเครื่องมือ มุมของกล้อง เป็นต้น ทั้งนี้พนักงานที่มีความเสี่ยงทางด้านสุขภาพจะตรวจทดสอบ ATK ตามความเหมาะสมแทนการตรวจวัดอุณหภูมิ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	4. จัดให้มีจุดบริการแอลกอฮอล์ ความเข้มข้น ไม่น้อยกว่า 70% ไว้บริการ	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมาของโครงการได้จัดเตรียมเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% ไว้บริการที่รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงานแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	5. ทำความสะอาดรถรับ-ส่ง ก่อนและหลังรับ-ส่งพนักงานทุกครั้ง	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- ผู้ขนส่งพนักงานของบริษัทรับเหมาได้ทำความสะอาดรถรับ-ส่ง ก่อนและหลังรับ-ส่งพนักงานทุกครั้ง	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ / แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
เชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)					
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	6. จัดให้มีการทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย เช่น ที่พักแขน พนักพิง ราวจับเบาะนั่ง เป็นต้น และระบายอากาศในรถรับ-ส่ง	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- ผู้ขนส่งคนงานของบริษัทรับเหมาได้ทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย และระบายอากาศในรถรับ-ส่งแล้ว	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-
7. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	7. พิจารณาระยะห่างที่เหมาะสม ไม่เบียดเสียดสัมผัสกัน ระยะห่าง ไม่น้อยกว่า 1 เมตร หรือจัดให้มีฉากกั้นกรณีระยะห่าง น้อยกว่า 1 เมตร	รถขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง	- โครงการกักขังบริษัทรับเหมาให้ดูแลสุขอนามัยของคนงานให้ดี ซึ่งบริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติให้สอดคล้องกับสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) โดยเว้นระยะที่นั่งบนรถขนส่งพนักงานตามความเหมาะสม ทั้งนี้ ปัจจุบันสถานการณ์ความรุนแรงของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ลดระดับความรุนแรงลงแล้ว ประกอบกับมาตรการการกระตุ้นให้ประชาชนทุกคนเข้ารับการฉีดวัคซีนป้องกันโรค ดังนั้นโอกาสในการติดเชื้อและผลกระทบจากการติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) จึงอยู่ในระดับต่ำ	ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	-

	
<p>รูปที่ 3-46 สติกเกอร์แสดงการผ่านการตรวจสอบ เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่นำมาใช้งาน</p>	<p>รูปที่ 3-47 ตู้ควบคุมฝุ่น Pigging</p>
	
<p>รูปที่ 3-48 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ส่วนบุคคล (Ear plugs, Ear Muffs) ขณะปฏิบัติงาน</p>	<p>รูปที่ 3-49 ห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ สำหรับคนงานก่อสร้าง</p>
	
<p>รูปที่ 3-50 ภาพขณะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p>	



	
<p>รูปที่ 3-51 คนงานก่อสร้างที่รับผิดชอบเก็บรวบรวม ขยะมูลฝอย</p>	<p>รูปที่ 3-52 การอบรมพนักงานขับรถก่อนเข้ามาทำงานใน พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 3-53 ป้ายจำกัดความเร็วรถบริเวณชุมชน หรือ ภายนอกพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>	<p>รูปที่ 3-54 ป้ายจำกัดความเร็วรถภายในเขตนิคม อุตสาหกรรมดับลิวเฮดตะวันออก มาบตาพุด</p>
	
<p>รูปที่ 3-55 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>	
<p>ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p>	



รูปที่ 3-56 เจ้าหน้าที่ดูแลรถเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง และป้ายเตือนอันตรายภายใน H-12



รูปที่ 3-57 ป้ายเตือนอันตรายและการให้ทิศทาง  
การสัญจรของยานพาหนะ

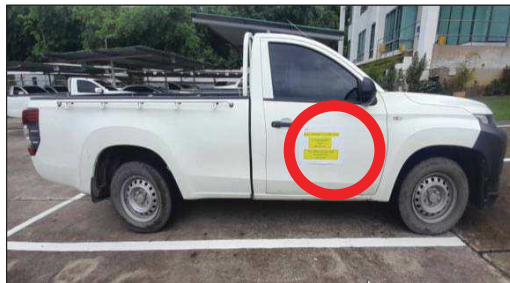
รูปที่ 3-58 ผู้ให้สัญญาณกรณีมีการสัญจรผ่านเข้า-ออก  
ใกล้ยานพาหนะที่กำลังก่อสร้างในแต่ละจุด



รูปที่ 3-59 รถรับส่งคนงานก่อสร้าง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด





รูปที่ 3-60 การติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถรับ-ส่งคนงานก่อสร้าง และอุปกรณ์ก่อสร้าง



รูปที่ 3-61 การกั้นแบ่งเขตพื้นที่ที่มีการทำงานของเครื่องจักร



รูปที่ 3-62 พื้นที่กองเก็บวัสดุในงานก่อสร้าง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด



รูปที่ 3-63 เวชภัณฑ์พื้นฐานและหน่วยปฐมพยาบาลประจำพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-64 รถพยาบาลประจำพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-65 ผู้ควบคุม/หัวหน้างาน ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด (ต่อ)



รูปที่ 3-66 การติดตั้งไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-67 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตรวจสอบสภาพความปลอดภัย  
ในการทำงานของคณงานประจำพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-68 ถังดับเพลิงประจำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3-69 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน



รูปที่ 3-70 หมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



รูปที่ 3-71 Morning Talk ประจำวัน ของบริษัทผู้รับเหมา

ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต  
 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด (ต่อ)



	
<p>รูปที่ 3-72 ตัวอย่างบัตรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้างสำหรับคนงานก่อสร้าง</p>	
	
<p>รูปที่ 3-73 สัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่ก่อสร้าง (เครื่องปั่นสัญญาณเสียงฉุกเฉิน)</p>	<p>รูปที่ 3-74 การปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตราย จากของตกหล่นจากที่สูง</p>
	
<p>รูปที่ 3-75 ป้ายเตือนต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	
<p>             ภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง              โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต              บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด (ต่อ)         </p>	